



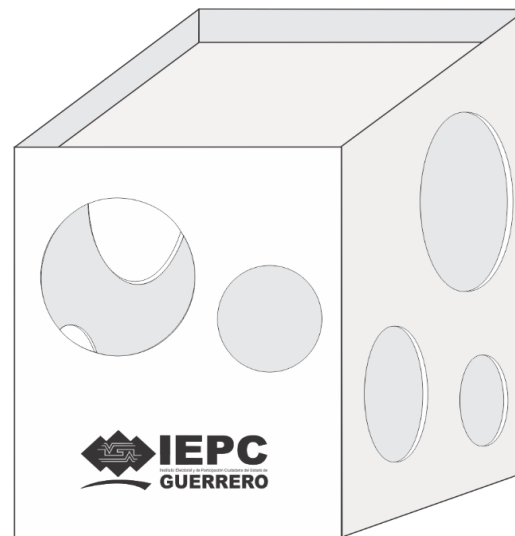
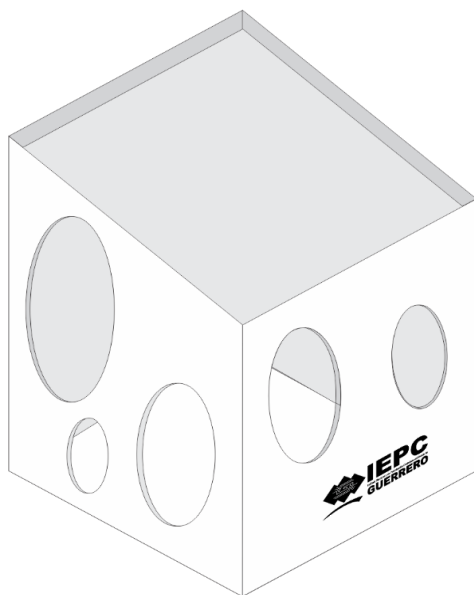
**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO
DE GUERRERO**
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR.

Bases porta urna.

5296



Nota:

Las bases porta urna se empaquetarán en las cajas contenedoras del material electoral.

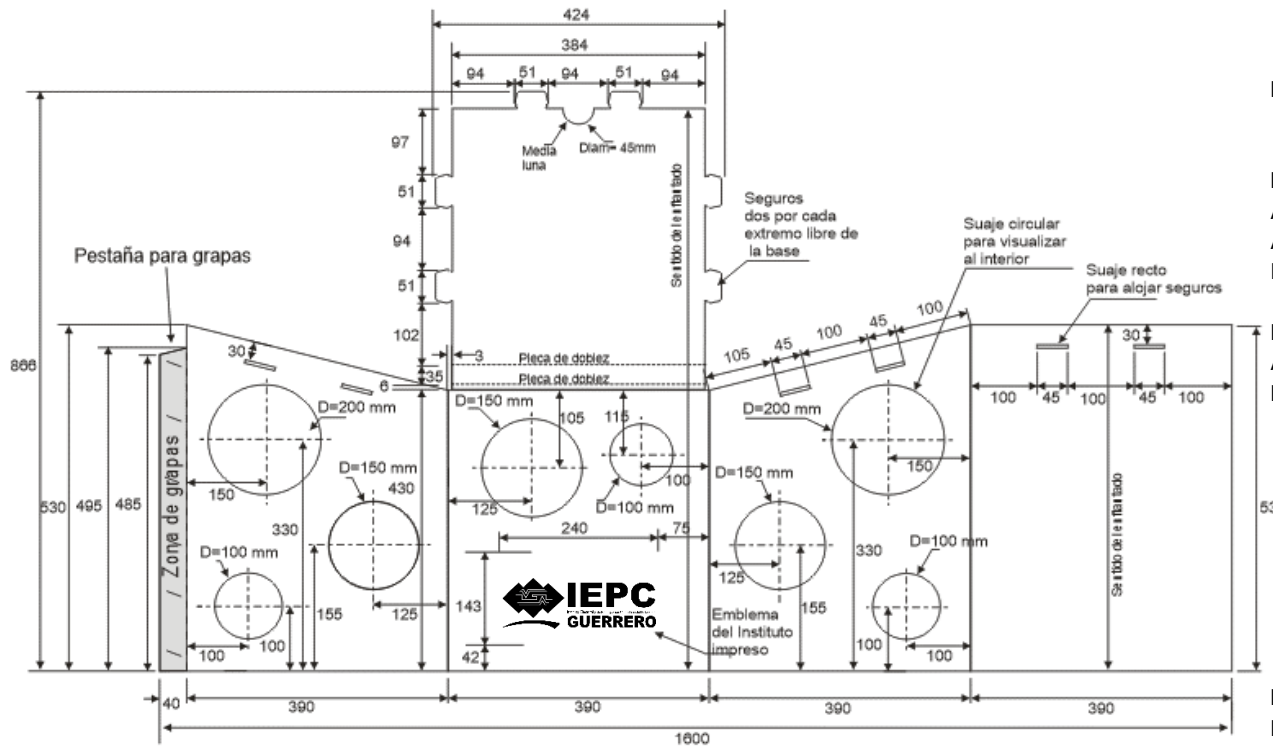
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: BASE PORTA URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES: Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Largo: 390 mm Ancho: 390 mm Altura frontal: 430 mm. Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
		Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Enflautado en posición vertical.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-082-CNCP-2010		PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras
		ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14		REVISÓ:
					APROBÓ:



**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO
DE GUERRERO**
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo para producción dimensiones generales:



Material para unir la caja en una pieza:
7 grapas en la sección especificada.

Material:
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color blanco libre de subtonalidades. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 390 mm Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm) Ancho: 390 mm Altura frontal: 430 mm Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros		Gramaje: 800 g/m ² (±10%)(880/720g/m ²). Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	ESCALA: CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Enflautado en posición vertical.	APROBÓ:
ESCALA: Sin escala	NORMAS: ASTM D1938-14 NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO BASE PORTA URNA

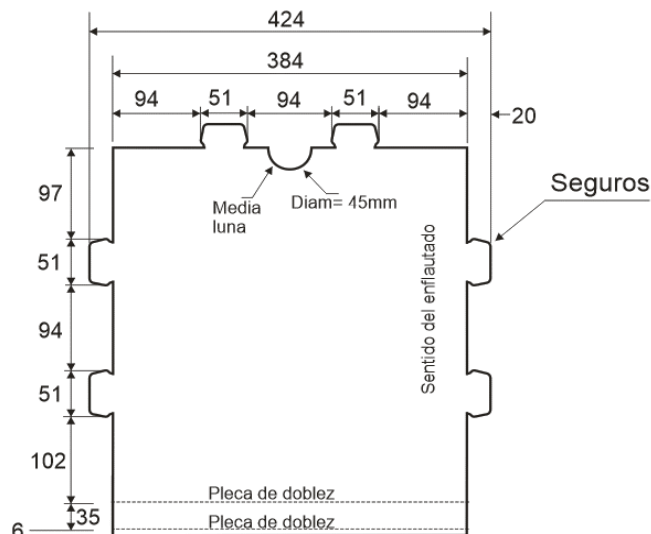
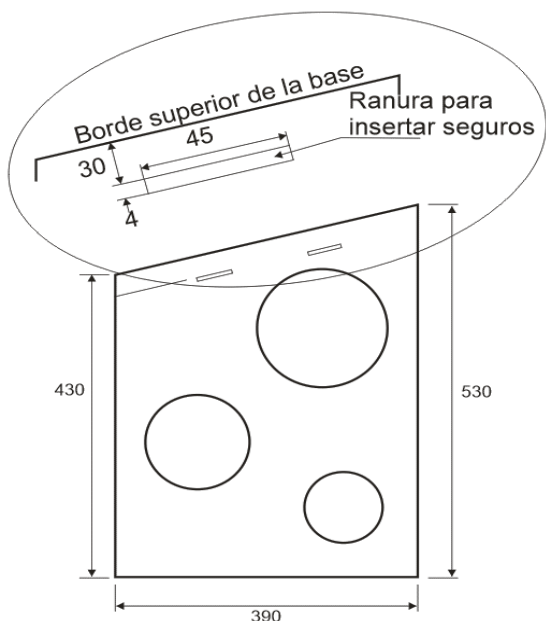
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

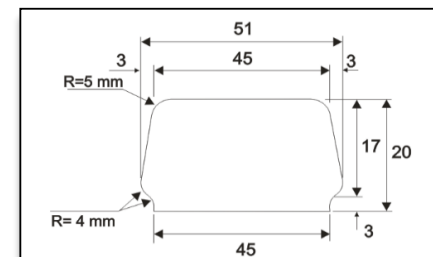
Ranuras en las dos caras laterales y posterior:

Largo: 45 mm (+2 mm).
Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).

Dimensiones de cara lateral:



Detalle de seguros:



Ubicación de seguros:

En los tres lados libres de la base superior, 2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.
51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior.
20 mm (+1 mm) de ancho.
Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.
Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.
Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores.

Sujes circulares en las caras laterales y frontal:

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.
3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.
3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).		REVISÓ:
Largo: 390 mm		Concentración del color blanco al 3%.		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).		APROBÓ:
Ancho: 390 mm		Escala CIE L*a*b*:		
Altura frontal: 430 mm		Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.		
Alto posterior: 530 mm		L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:
Milímetros				Suajado/Impresión
ESCALA:				EQUIPO: Suajadoras
Sin escala				Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

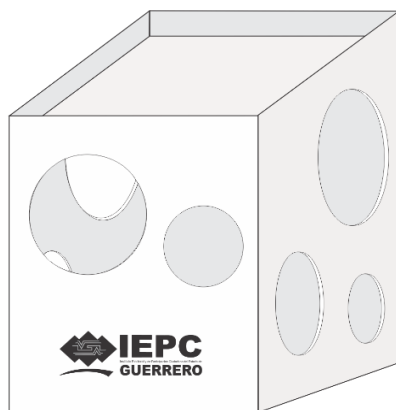
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresión cara frontal:

Emblema del IEPC

Serigrafía a una tinta en color negro.

Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 148 mm de alto.



Impresión cara posterior:

Instructivo de armado.

Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el IEPC.

INSTRUCCIONES DE ARMADO

PASO 1 **PASO 2**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Largo: 390 mm Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Enflautado en posición vertical.	
Altura frontal: 430 mm	Alto posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA



TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR.
Cajas contenedoras de material electoral. 1,400



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:			
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre			
	Exteriores Ancho: 200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
	Tolerancia: (+ 2.0 mm) Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras			
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978 NMX-E-082-CNCP-2010 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981 NMX-E-232-CNCP-2014	Suajado/Impresión	Impresoras			

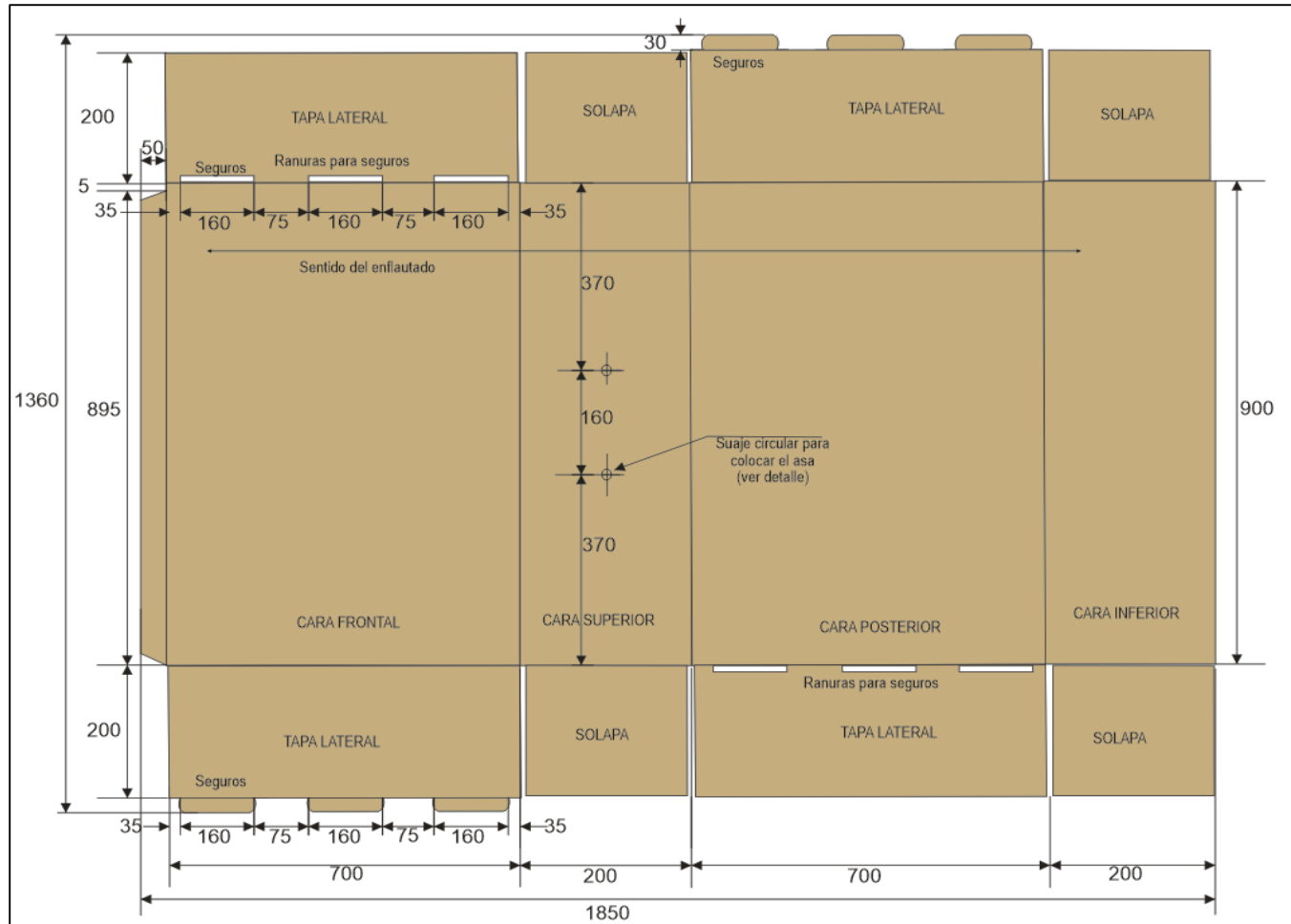


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORO:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:			
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Tolerancia: (+2.0 mm)	Ancho: 200 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .	x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:		
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	Suajado/Impresión	Suajadoras	
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	Impresoras		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

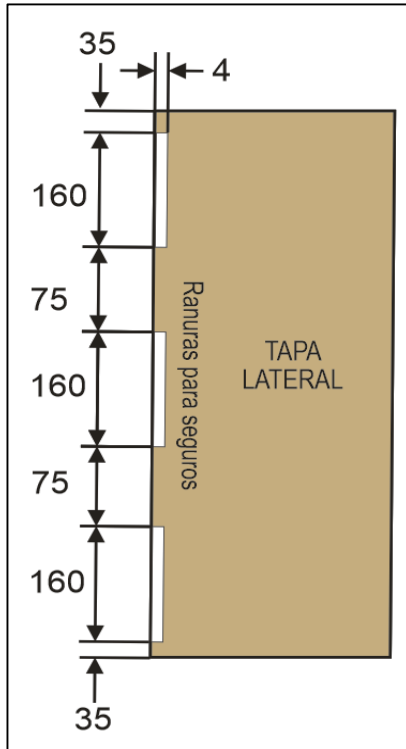
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

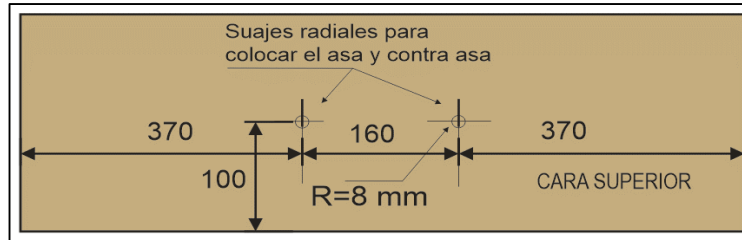
Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:

Diámetro: 16 mm.

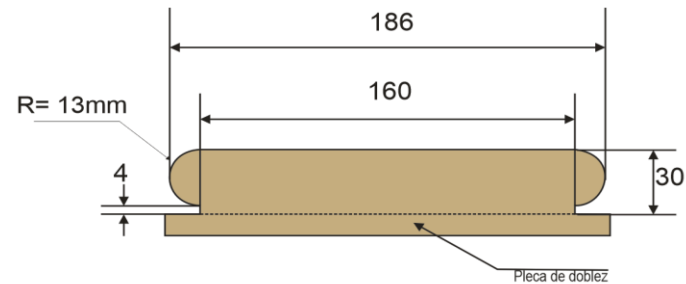
Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).



Seguros:

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre			
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Tolerancia: (+2.0 mm).	Ancho: 200 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO DE PRODUCCIÓN:	EQUIPO: Suajadoras		
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	Suajado/Impresión	Impresoras	

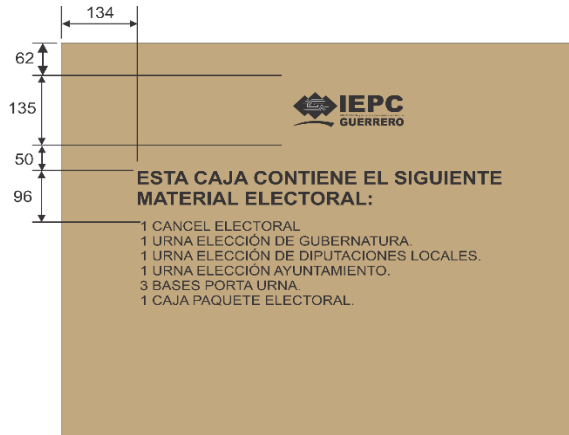


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro.

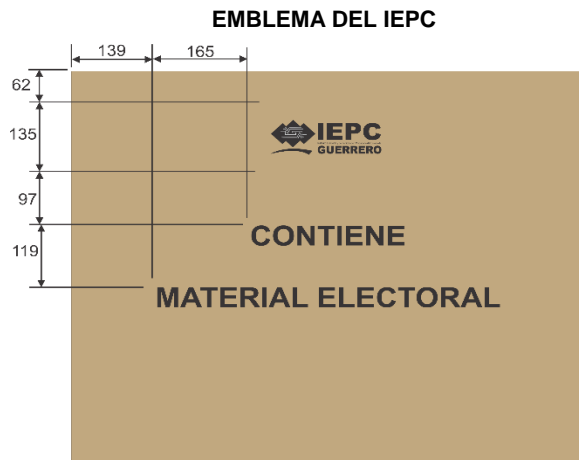
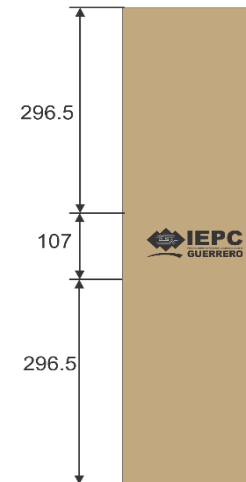


Cara frontal:

Emblema del IEPC.
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
 Texto: **ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**
 Fuente: Arial de 100 puntos (negritas)
 Texto:
 1 CANCEL ELECTORAL.
 1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.
 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
 3 BASES PORTA URNA.
 1 CAJA PAQUETE ELECTORAL.
 Fuente: Arial 72 puntos

Caras laterales:

Emblema del IEPC.
 Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.



Cara posterior:

Emblema del IEPC.
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**
 Fuente: Arial de 150 puntos (negritas).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Ancho: 200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras
					REVISÓ:
					APROBÓ:

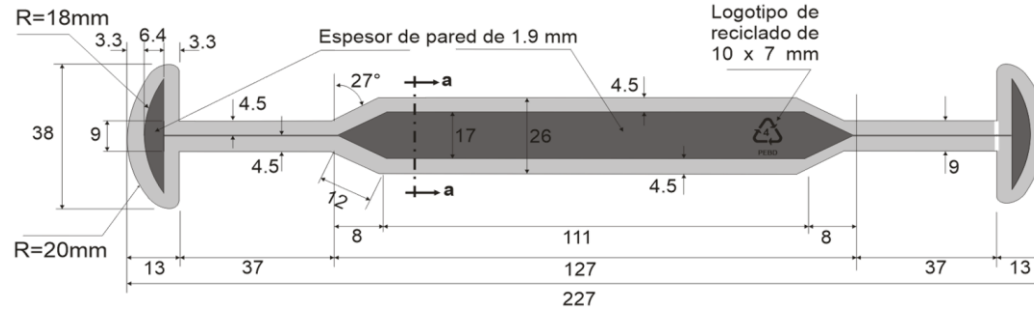


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

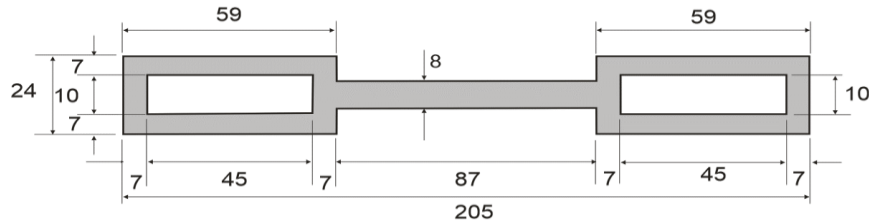
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

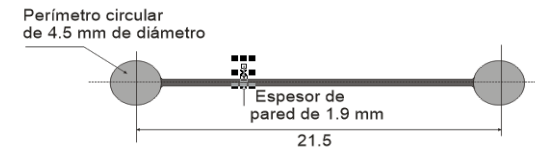
Diseño y Dimensiones de la asa:



Diseño y Dimensiones contra-asa:

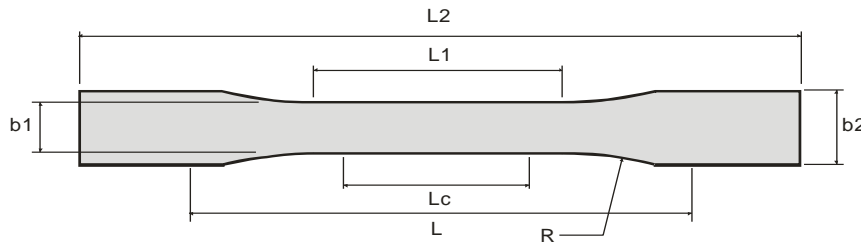


Detalle a-a:



Espécimen de ensayo:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno de baja densidad.			ELABORÓ:	
Largo: 227 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color: Negro pantone process Black C.		REVISÓ:	
Ancho: 38 mm		Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).			
Espesor: 4.5 mm		Dureza Rockwel D 60-73-shore.				
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D638-14		APROBÓ: 5
				NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D785 - 08(2015) ASTM D1238-13		
				PROCESO: Inyección		EQUIPO: Mqna. Inyección 100 t de cierre



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

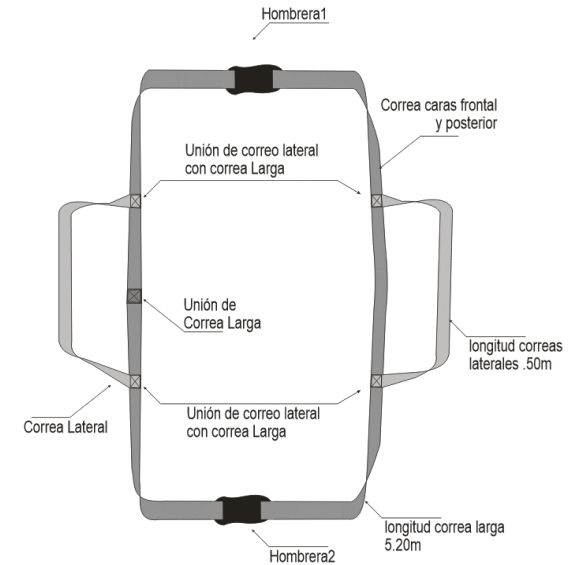
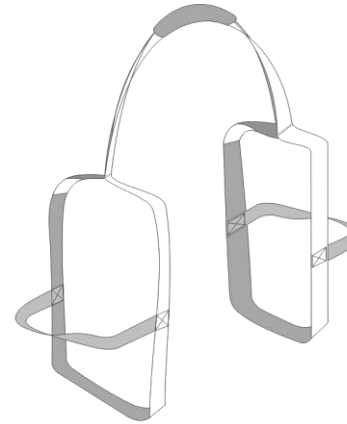
Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

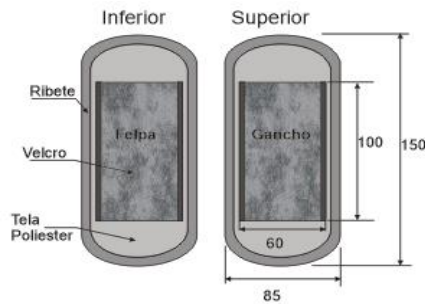
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.



Diseño y dimensiones de hombreras:



Nota:

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de polietileno con 50 piezas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORO:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.		Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas				Velcro de 2" en color negro.		APROBÓ:
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057		EQUIPO:	
		NMX-A-059	NMX-A-069			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA



TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR.
Cajas contenedoras de material electoral. 3,896



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft.				ELABORÓ:		
Largo: 900 mm		Flauta de tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:	
Ancho: 150 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre			
Alto: 700 mm		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		APROBÓ:	
Tolerancia: (+ 2.0 mm)					x 9 mm largo de pata.			
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-030-SCFI-2006	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras

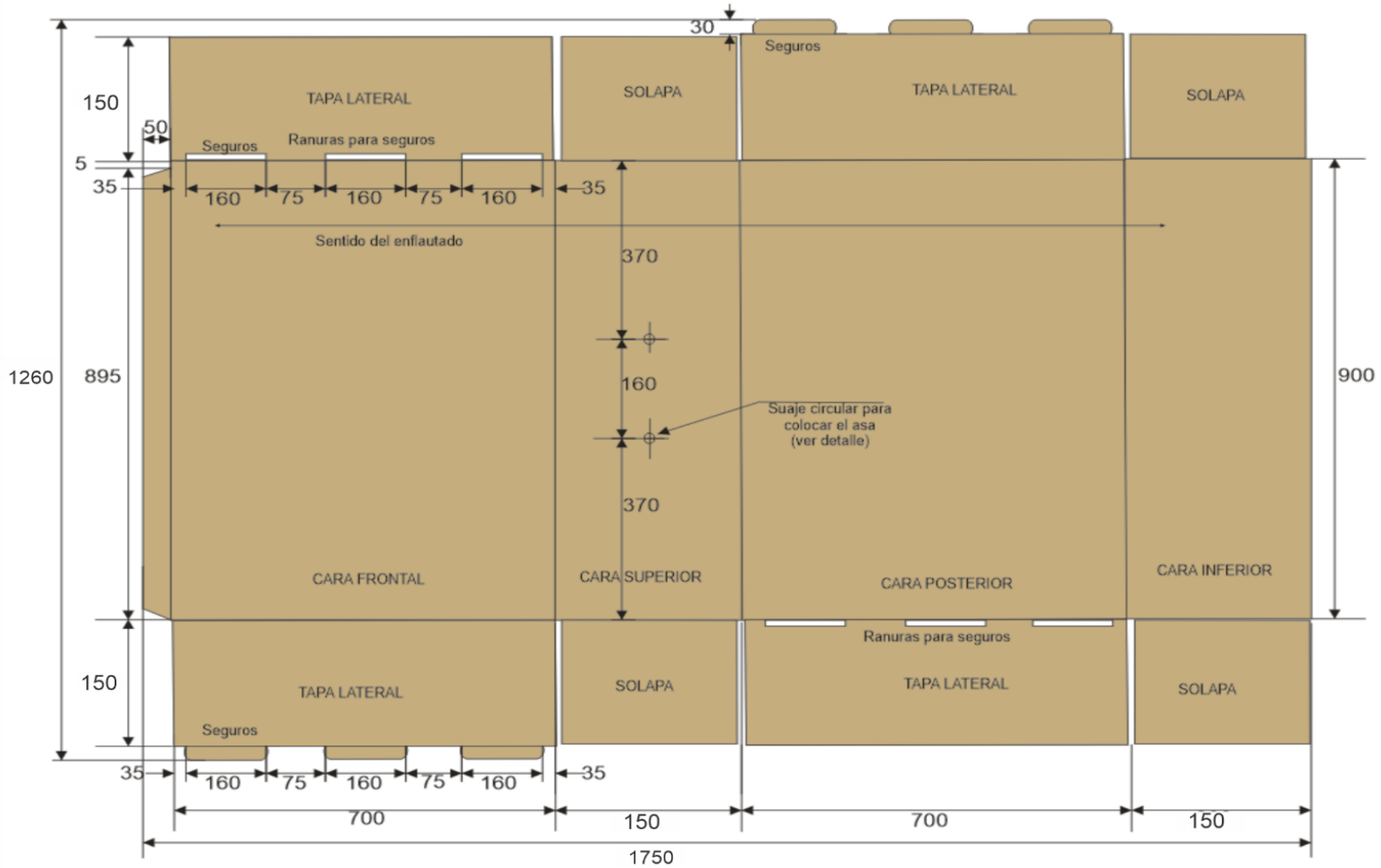


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Tolerancia: (+2.0 mm)	Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:		
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978 NMX-EE-108 -1981 NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	2



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

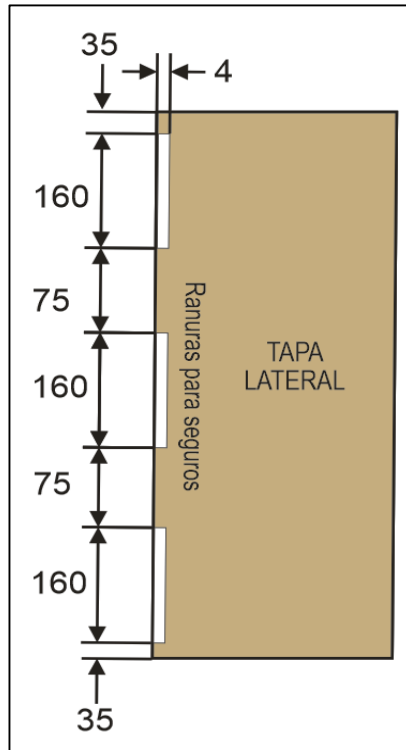
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

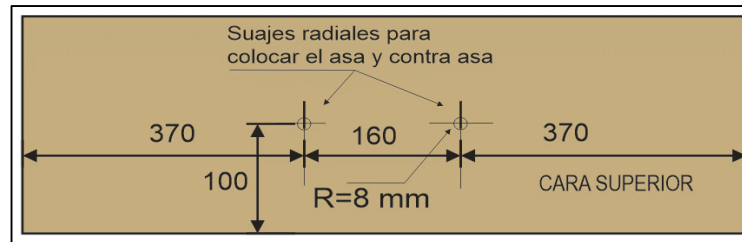
Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:

Diámetro: 16 mm.

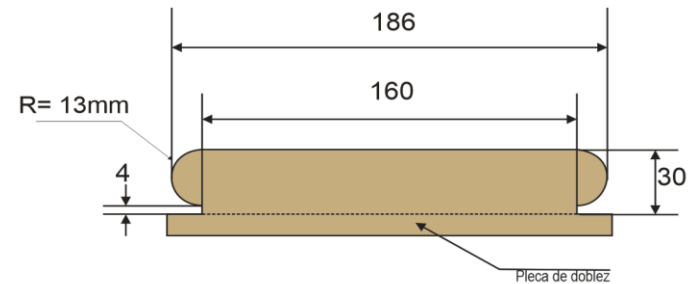
Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).



Seguros:

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre			
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
Tolerancia: (+2.0 mm).	Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO DE PRODUCCIÓN:	EQUIPO: Suajadoras		
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	Suajado/Impresión	Impresoras	
		NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978			

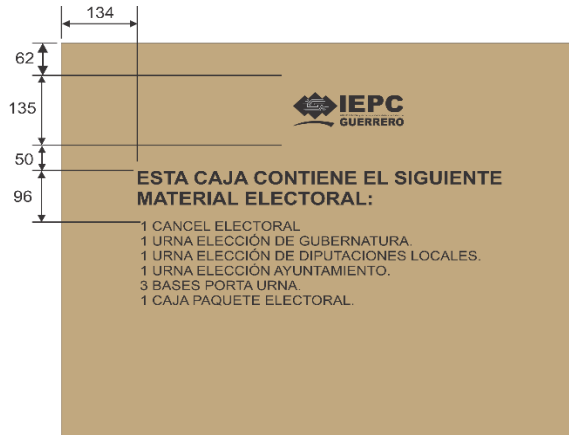


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro.

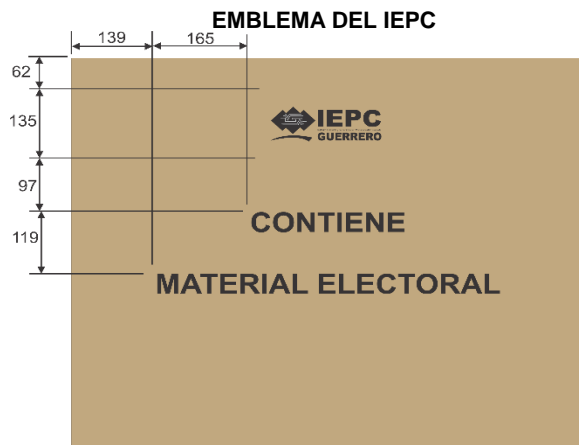
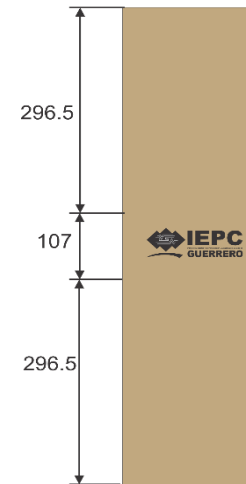


Cara frontal:

Emblema del IEPC.
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
 Texto: **ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**
 Fuente: Arial de 100 puntos (negritas)
 Texto:
 1 CANCEL ELECTORAL.
 1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.
 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
 3 BASES PORTA URNA.
 1 CAJA PAQUETE ELECTORAL.
 Fuente: Arial 72 puntos

Caras laterales:

Emblema del IEPC.
 Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.



Cara posterior:

Emblema del IEPC.
 Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**
 Fuente: Arial de 150 puntos (negritas).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Ancho: 150 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras
					APROBÓ:

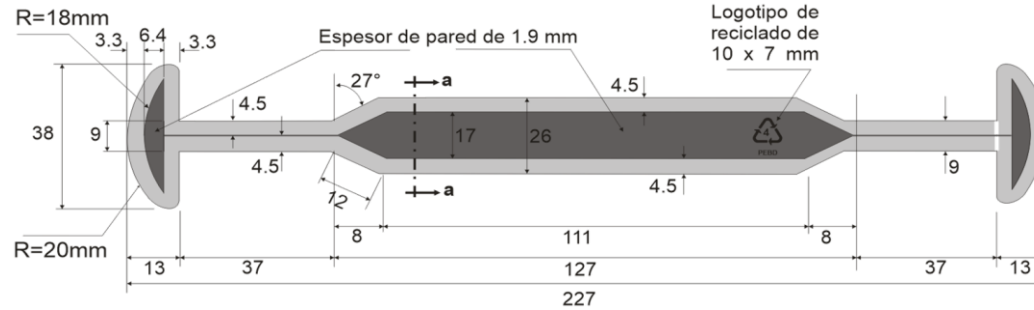


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

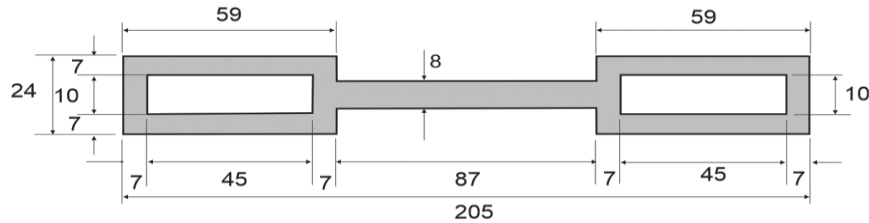
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

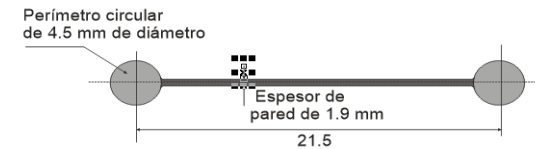
Diseño y Dimensiones de la asa:



Diseño y Dimensiones contra-asa:

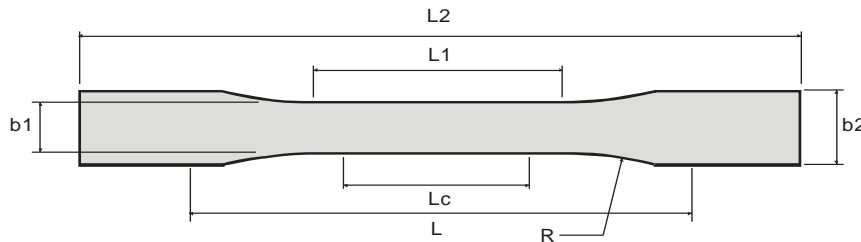


Detalle a-a:



Espécimen de ensayo:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno de baja densidad.			ELABORÓ:	
Largo: 227 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color: Negro pantone process Black C.		REVISÓ:	
Ancho: 38 mm		Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).			
Espesor: 4.5 mm		Dureza Rockwell D 60-73-shore.				
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D638-14 ASTM D1238-13		APROBÓ: 5
		PROCESO: Inyección		EQUIPO: Mqna. Inyección 100 t de cierre		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

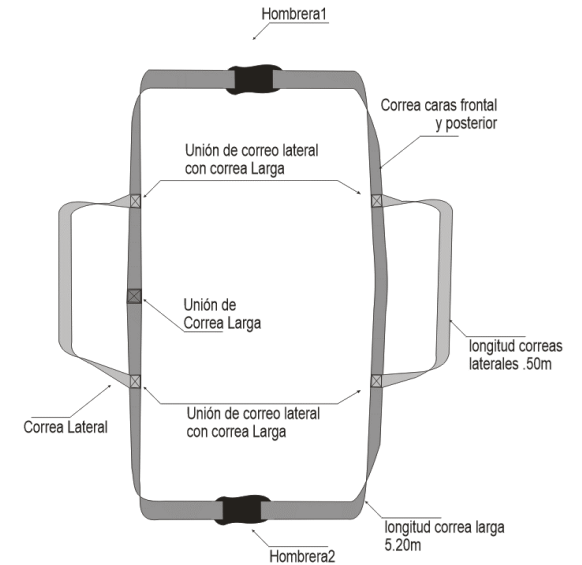
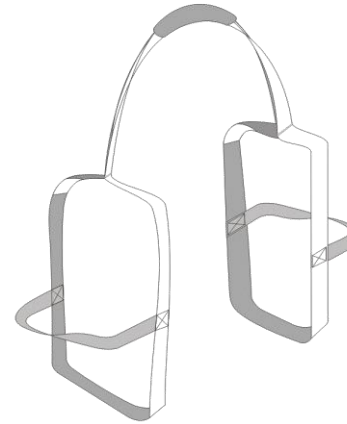
Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

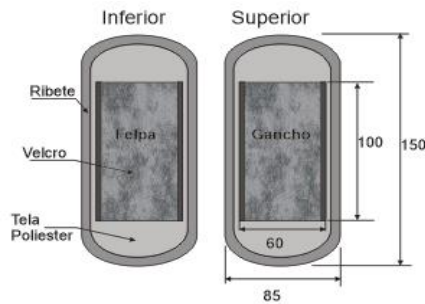
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.



Diseño y dimensiones de hombreras:



Nota:

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de polietileno con 50 piezas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORO:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.		Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas				Velcro de 2" en color negro.		APROBÓ:
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057	EQUIPO:		
		NMX-A-059	NMX-A-069			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



CANTIDAD A PRODUCIR DE CAJAS CONTENEDORAS DE SOBRES Y FAJILLAS

Caja contenedora y de fajillas para la elección de Gobernatura

28



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft				ELABORO:	
DIMENSIONES: Largo: 263 mm		Flauta tipo 'C'		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		REVISÓ:	
Exteriores Ancho: 320 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		APROBÓ:	
Tolerancia: (±2.0 mm) Alto: 145 mm		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²			
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006		PROCESO: Suajado/Impresión	
						EQUIPO: Suajadoras Impresoras	

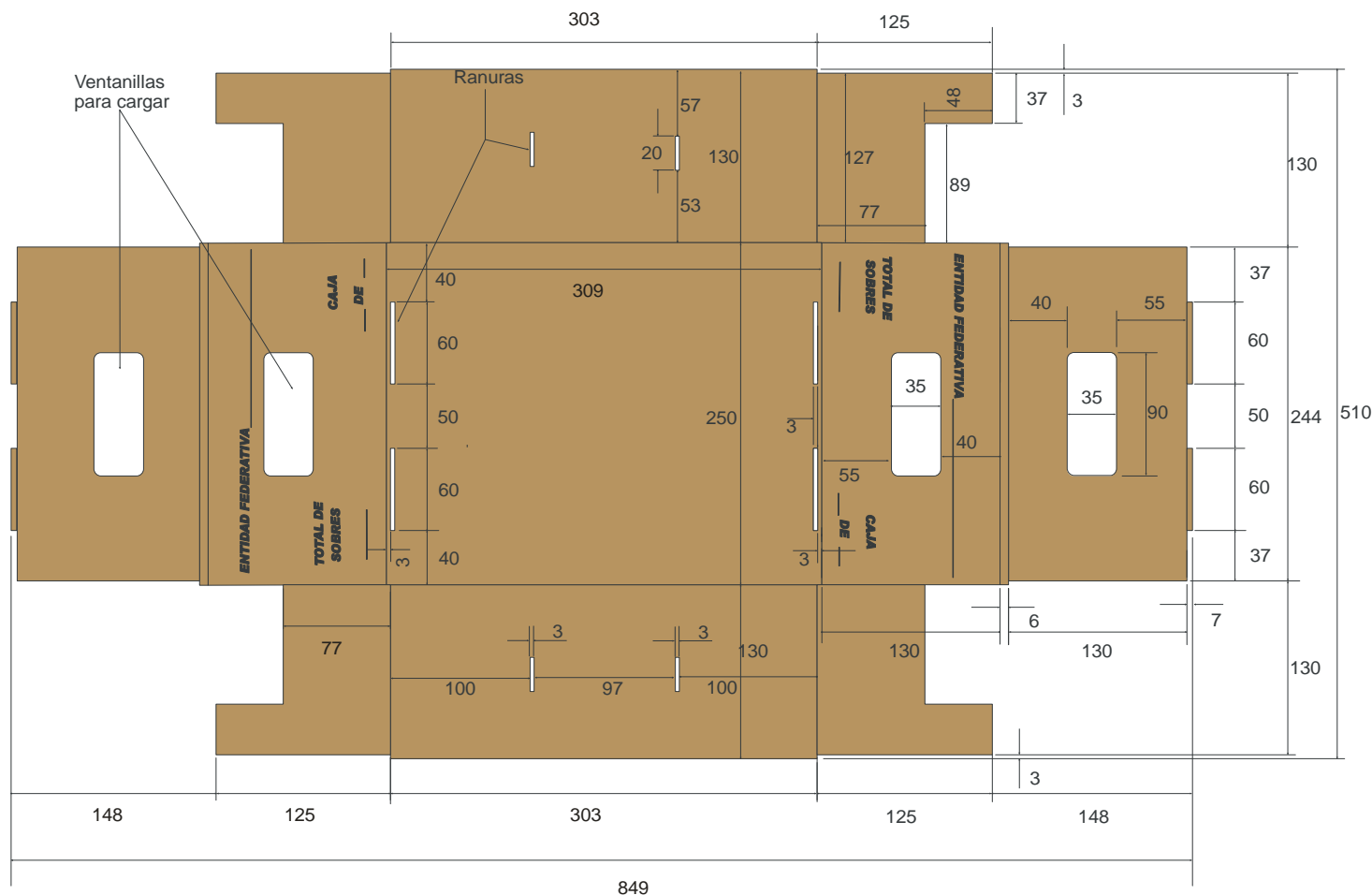


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción: 849 mm largo y 510 mm ancho.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Largo: 263 mm Exteriores Ancho: 320 mm Tolerancia: (± 2.0 mm) Alto: 145 mm		Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² Flauta tipo 'C' Impresa en flexografía a una tinta color negro Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg. Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² Unión de la caja con hotmelt	
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		APROBÓ:	
		NORMAS: NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006		PROCESO: Suajado/Impresión	
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras	

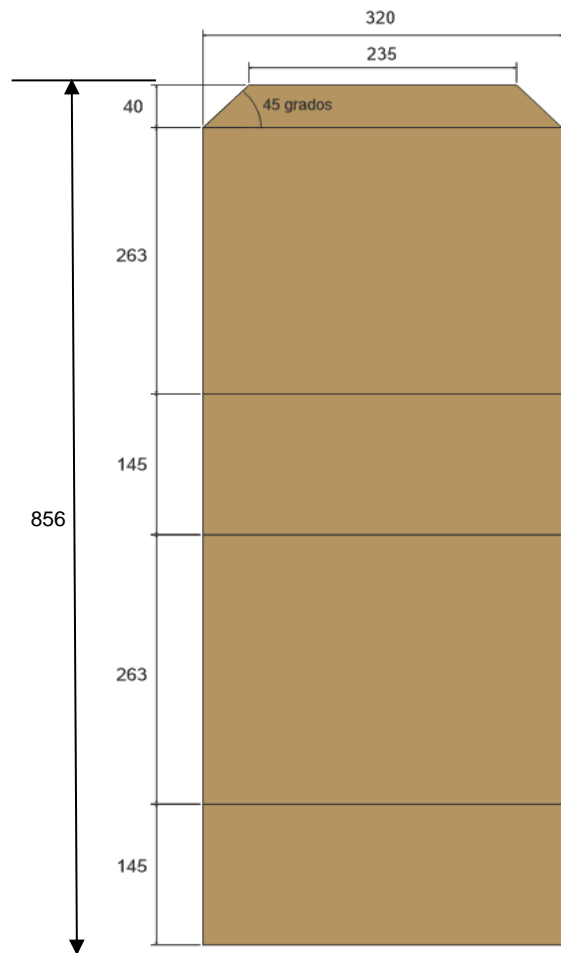


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

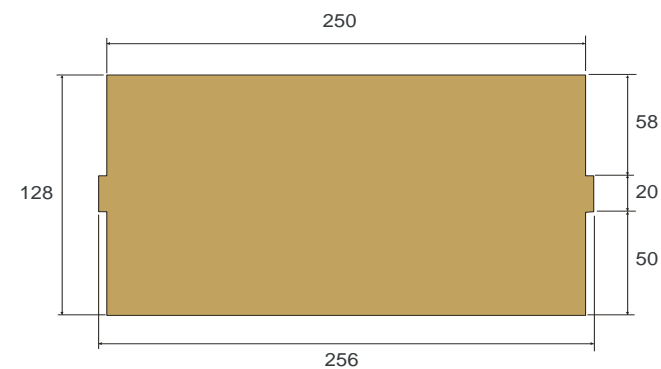
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo y dimensiones para la producción de las fajillas: largo 320 mm x alto 856 mm.



Dimensiones del separador Interno de la caja Contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 263 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Ancho: 320 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt	APROBÓ:	
	Alto: 145 mm				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro



Impresiones en cara lateral: ENTIDAD FEDERATIVA, TOTAL DE SOBRES, CAJA, DE:
Fuente: Arial black de 25 puntos (negrillas)

Líneas: ENTIDAD FEDERATIVA:
2.0 mm de grosor por 100 mm de largo.
TOTAL DE SOBRES:
2.0 mm de grosor por 30 mm de largo.
CAJA DE
2.0 mm de grosor por 40 mm de largo.

Emblema IEPC.

Dimensiones: 185 mm de largo x 60 mm de alto.
Se ubicará sobre las caras laterales de la cubierta protectora de la caja contenedora

Nota: En caso de actividades de capacitación, las fajillas de las cajas contenedoras deberán presentar impresa por la cara exterior y sobre la superficie de mayor tamaño la leyenda **SIMULACRO** inclinada a 45°

Fuente: Arial bold de 120 puntos (negrillas)

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas y por separado tanto la caja como la fajilla, con fleje de plástico y paletizadas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²			REVISÓ:
DIMENSIONES:	Largo: 263 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			APROBÓ:
	Exteriores Ancho: 320 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²			
Tolerancia: (±2.0 mm)	Alto: 145 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE SOBRES VOTOMEX

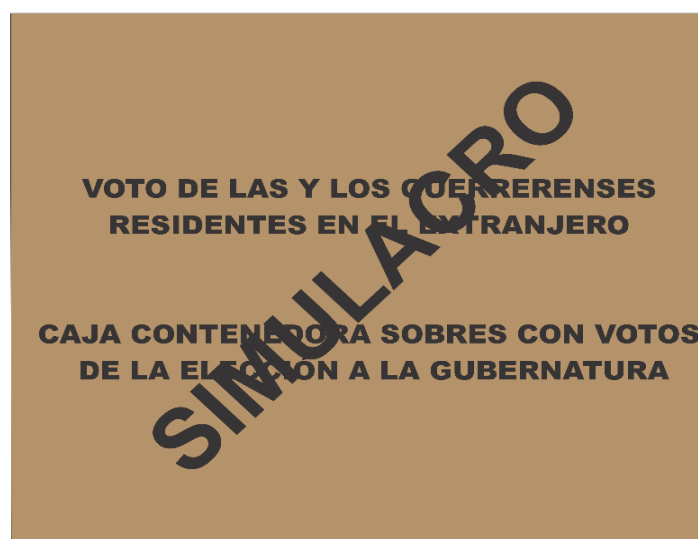
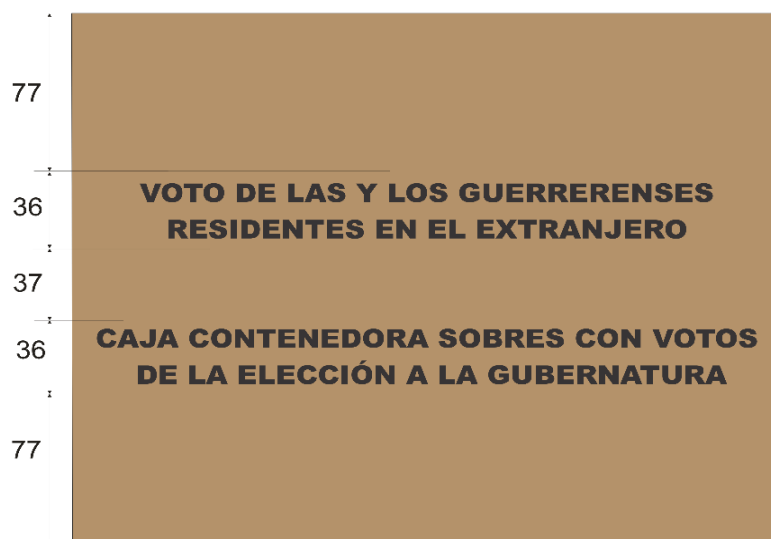
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones caras frontal y posterior: En flexografía a una tinta en color negro

**Texto: VOTO DE LAS Y LOS GUERRERENSES
RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

**CAJA CONTENEDORA SOBRES CON VOTOS
DE LA ELECCIÓN A LA GUBERNATURA**

Fuente: Arial black de 36 puntos (negrillas)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA CONTENEDORA DE SOBRES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft			ELABORÓ:	
Largo: 263 mm		Flauta tipo 'C'	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		REVISÓ:
Exteriores Ancho: 320 mm		Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²			APROBÓ:
Tolerancia: (±2.0 mm) Alto: 145 mm		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt			
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO DE PRODUCCIÓN : Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
EESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



CAJA PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR

Caja paquete electoral Gubernatura	5
Caja paquete electoral Simulacro	5



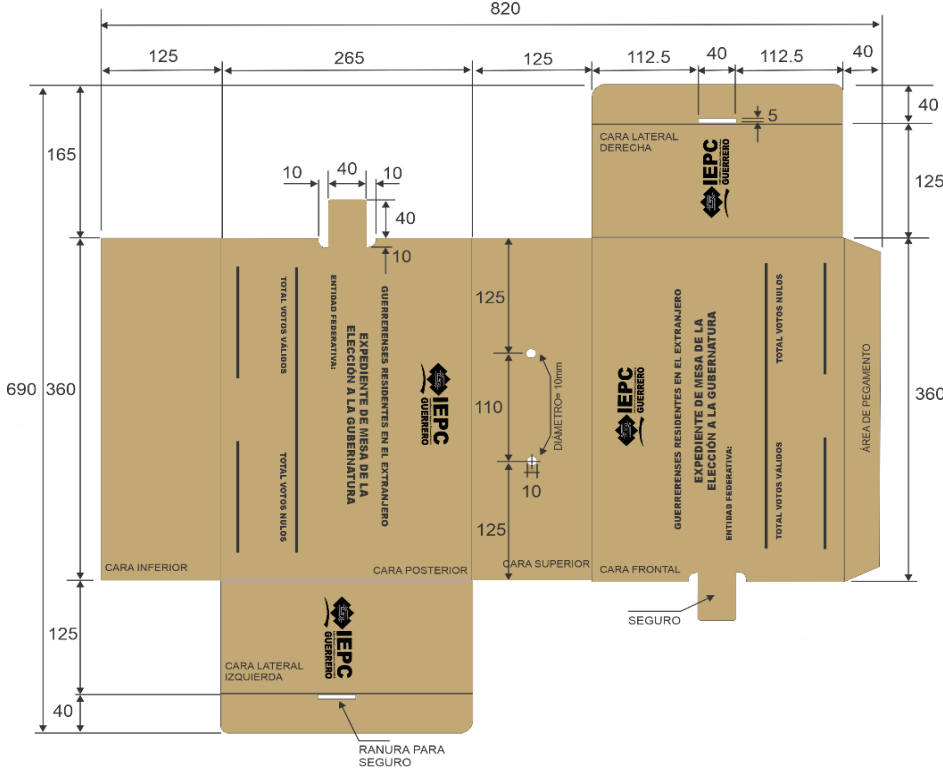
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	
DIMENSIONES:	Largo: 360 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:
Exteriores	Ancho: 125 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
Tolerancia: (±2.0 mm)	Alto: 265 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con pegamento hotmelt	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción: 690 mm alto y 820 mm ancho.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Exteriores	Largo: 360 mm	Flauta tipo 'C'	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	REVISÓ:	
	Ancho: 125 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Alto: 265 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	APROBÓ:	
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

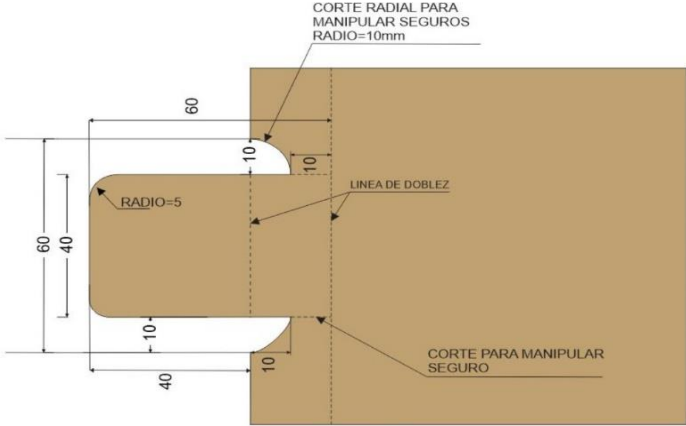
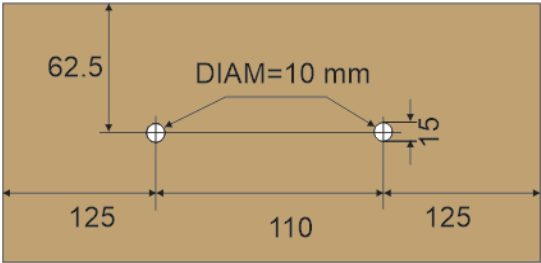
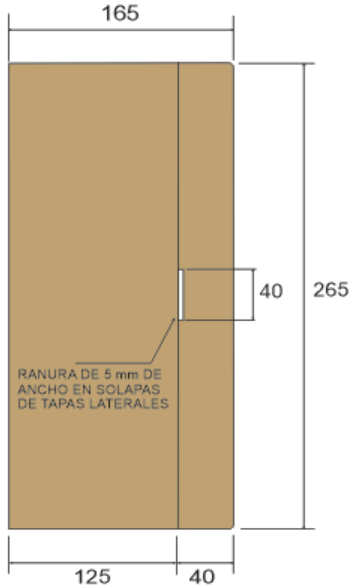
Suajes para formar seguros y ranuras

Ranuras:
 En solapas de caras laterales
 largo: 40 mm (+1; -0.0 mm).
 ancho: 5 mm (+1; -0.0 mm).

Radiales en tapa superior para colocar el asa
 Diámetro: 15 mm Distancia entre centros: 110 mm (+ 2 mm).

Seguros: Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior
 (1 seguro en cada lado) 40 mm (+1 mm) x 60 mm (+1 mm).

Radiales para manejo de seguros Dimensiones: 10 mm de radio (+1; -0.0 mm).



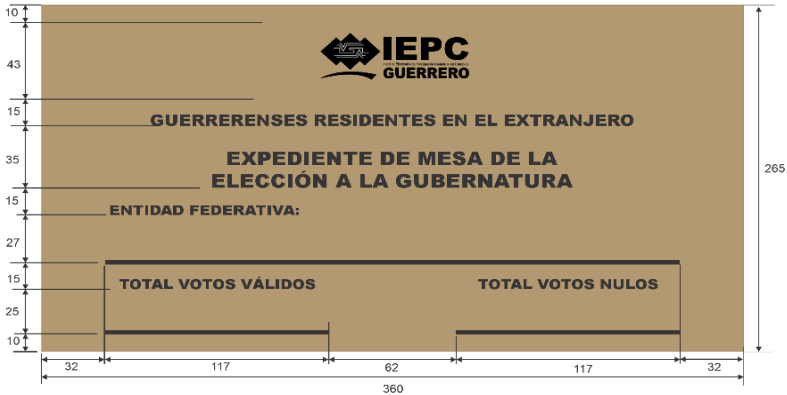
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft		ELABORO:	
DIMENSIONES: Exteriores	Largo: 360 mm	Flauta tipo 'C'	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ²	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	REVISÓ:
	Ancho: 125 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²		
Tolerancia: (±2.0 mm)	Alto: 265 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²	Unión de la caja con hotmelt		APROBÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

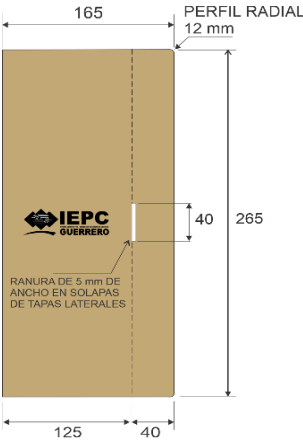
Impresiones: en flexografía a una tinta en color negro



Emblema IEPC, Dimensiones: 124 mm de largo x 43 mm de alto.

Texto: GUERRERENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO
Fuente: Arial black de 25 puntos (negrillas)
Texto: EXPEDIENTE DE MESA DE LA ELECCIÓN A LA GUBERNATURA
Fuente: Arial black de 35 puntos (negrillas)
Texto: ENTIDAD FEDERATIVA
TOTAL DE VOTOS VÁLIDOS
TOTAL DE VOTOS NULOS
Fuente: Arial black, de 25 puntos.
Líneas: 25 mm de grosor por 117 mm de largo.

Nota: En caso de realizar simulacros, las cajas paquete deberán presentar impresa sobre la cara superior el texto de **SIMULACRO** inclinado a 25°
Fuente: Arial bold de 100 puntos (negrillas)



Caras laterales: Emblema siglas del IEPC
Dimensiones: 105 mm de ancho x 37 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
IMPRESIONES EN CARAS		Impresión en flexografía			
DIMENSIONES:		Una tinta color negro		REVISÓ:	
				APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajadoras Impresoras	

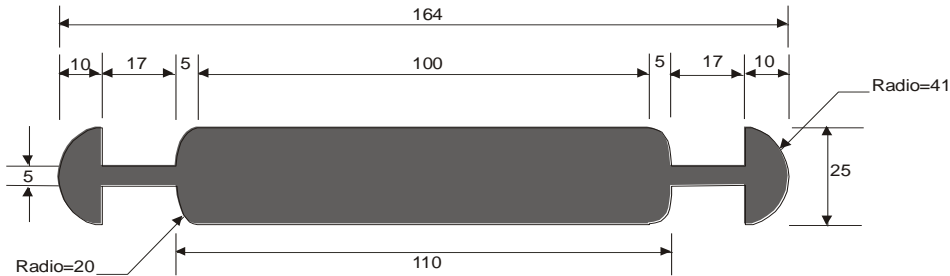


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

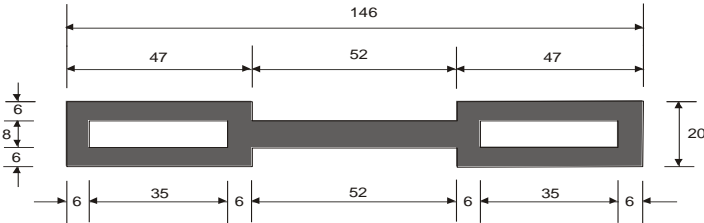
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

El asa y contra asa deberán estar colocadas en las cajas paquete en la posición indicada

Dimensiones generales del Asa



Dimensiones generales de la Contra Asa



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Asa y contra asa		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polietileno baja densidad			ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Largo: 164 mm Ancho: 25 mm Espesor: 4 mm		Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	Resistencia Impacto Izod Jm-120-210	Color negro pantone process Black C	REVISÓ:	
		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%)	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm2	Antiestático 0.05% en peso (+2%)	APROBÓ:	
		Módulo de Young 1.6 kg/cm2	Dureza Rockwel D 60-73; shore 60.4 - 87.4			
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2005 NMX-E-082-SCFI-2002		PROCESO: Inyección	EQUIPO: Maq.inyec	
		ASTM-D 256-05	ASTM-D 638-03		100 t de cierre	



**INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL
ESTADO DE GUERRERO**
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE VOTOMEX

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Se deberán de entregar en paquetes de 25 piezas, empaçadas en bolsa de plástico, selladas con cinta canela.

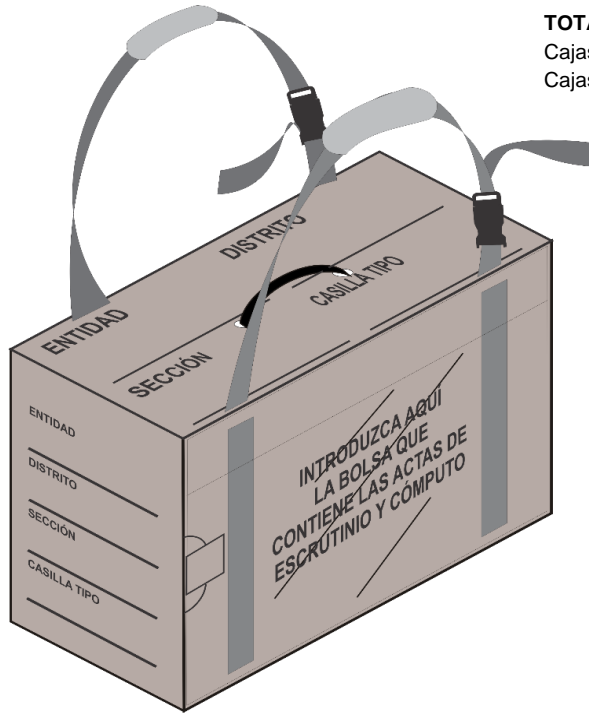


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: EMPAQUE		Empaque: Bolsa de plástico de polietileno transparente		ELABORÓ:	
DIMENSIONES:		Calibre 300		REVISÓ:	
		Sellada la bolsa con cinta canela		APROBÓ:	
ACOTACIONES: milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS:	
				PROCESO:	
				EQUIPO:	



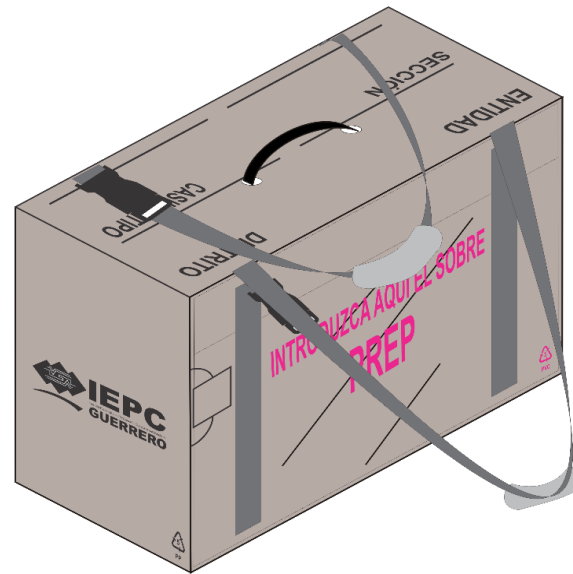
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.	5,296
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.	1,850



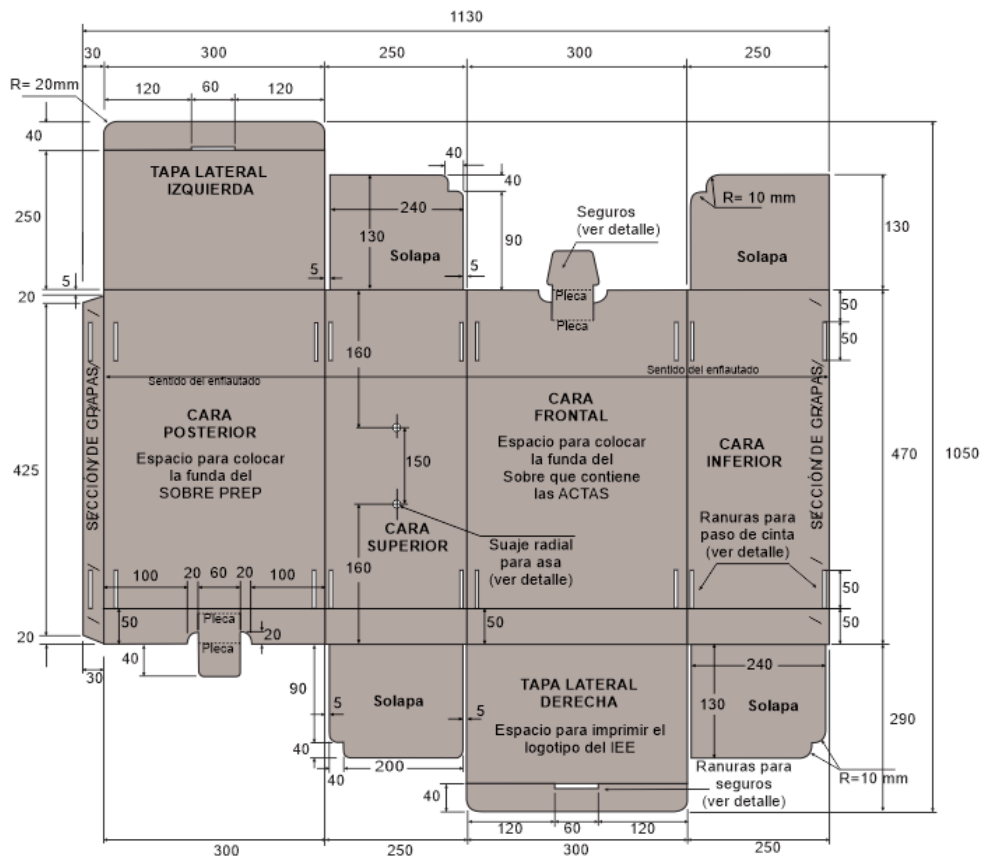
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:				ELABORO:	
		Caja plegadiza de plástico corrugado .	Fundas polivinil transparente.			REVISÓ:	
DIMENSIONES CPE:		Largo: 470 mm	Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.		APROBÓ:	
Medidas interiores:		Ancho: 250 mm	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.			
Tolerancia (±2.0 mm)		Alto: 300 mm	Hombreras de tela.				
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004				PROCESO:	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusor Impresora y suajadora
				NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1		
					ASTM D1004-13		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para su producción:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas: 6 grapas en la sección especificada.

Material: Alambre electro-galvanizado. Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm). Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa: Ancho de lomo: 12 mm. Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

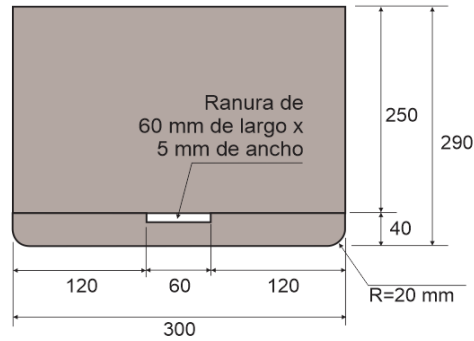
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color: PANTONE 7529U . Enflautado en posición horizontal.		ELABORO:
DIMENSIONES: Largo: 470 mm Ancho: 250 mm Tolerancia (±2.0 mm) Alto: 300 mm	Interiores:	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm). Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²). Ancho de flauta: 5 mm.	Concentración del color del 1.5% a 3%. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso. Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14	APROBO:
		PROCESO: Extrusión y Suajado	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

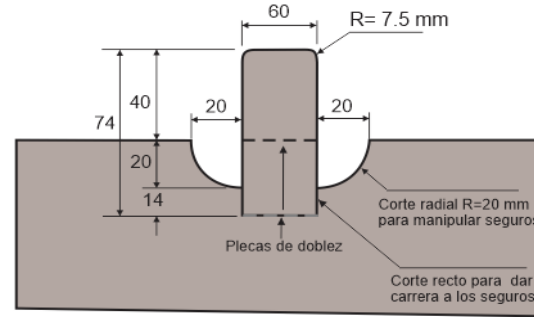
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



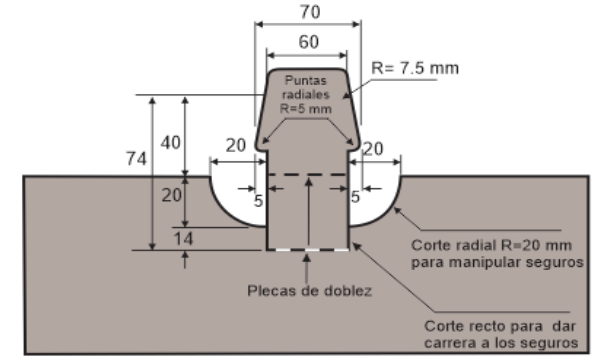
Ranuras en solapas de tapa lateral:

Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblé para facilitar la entrada de los seguros.



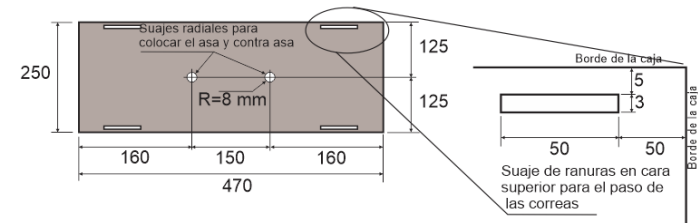
Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Suajes radiales en cara superior:

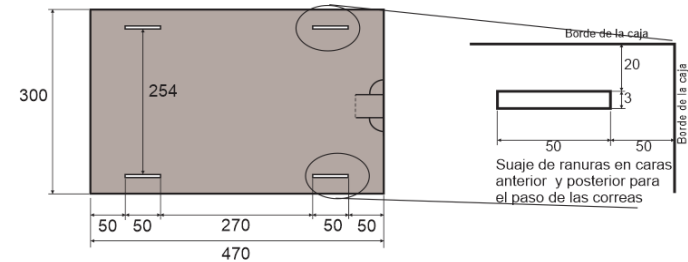
Para colocar el asa y contra-asa: r=8mm



Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm

Ancho: 3 mm



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

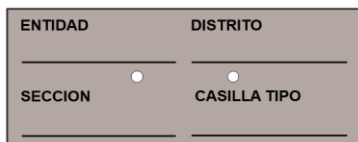
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACION: Lámina de plástico de polipropileno. Color: PANTONE 7529U . Enflautado en posición horizontal.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Largo: 470 mm Ancho: 250 mm Tolerancia (±2.0 mm) Alto: 300 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm). Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²). Ancho de flauta: 5mm.			REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros Sin escala		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1 NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-14			APROBÓ:
		PROCESO: Extrusión y Suajado		EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras	



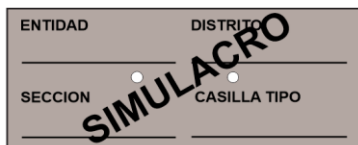
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

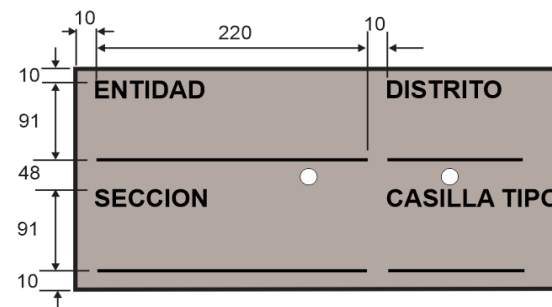


Impresión en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

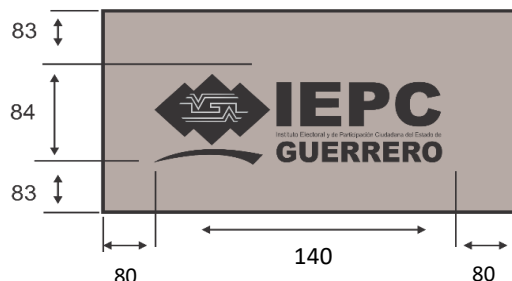


Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

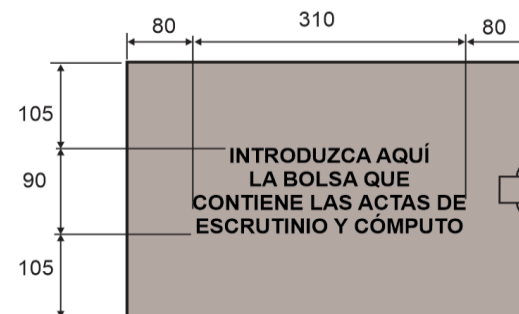
Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



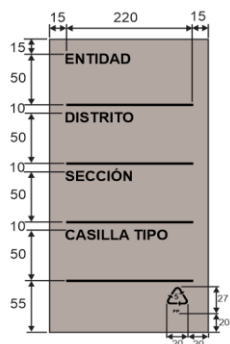
Impresión en cara lateral derecha:
 Emblema del IEPC..
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 84 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el Instituto.



Impresión sobre en la cara frontal:
 INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE
 ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.



Impresión en la cara lateral izquierda:
 Textos en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.
Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACION: Tinta UV a base agua.		ELABORO:	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.			REVISO:
ACOTACIONES: Milímetros		Color Negro.			APROBO:
ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía	
		NMX-E-232-CNCP-2016			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores:

Dimensiones Funda 1:



Funda 2:



Impresiones en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE.**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP.**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas), con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado: Dimensiones de 20 mm de largo x 27 mm de alto.



Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

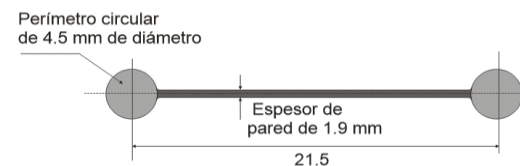
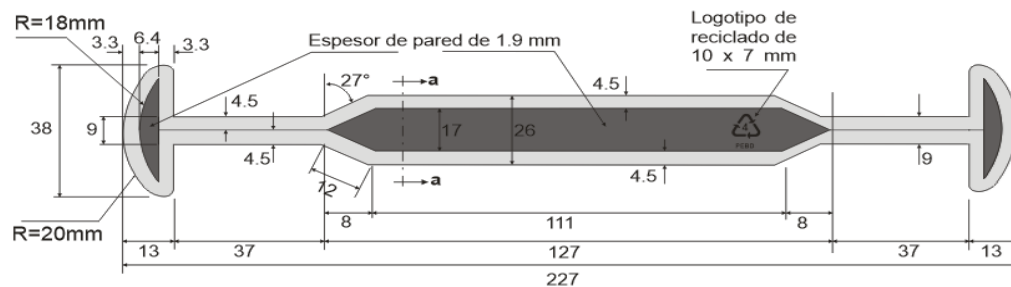
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.		REVISO:	
Largo: 470 mm		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.			
Tolerancia: Ancho: 290 mm		Transparente.			APROBO:	
Solapa: 470 x 80 mm						
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO: Selladora
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D1004-13	Impresión y sellado	Impresión de serigrafía



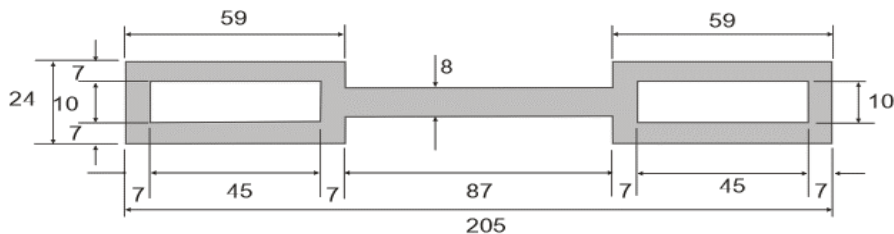
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

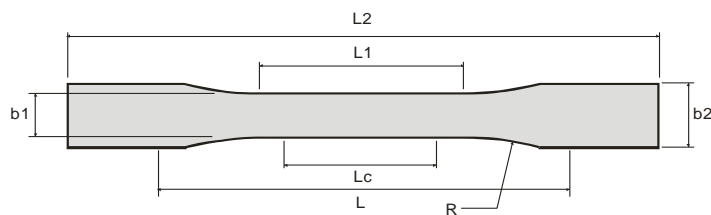
Diseño y dimensiones de la asa:



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x 1000 psi 0.9-2.5.	Color negro Pantone process Black C.		
DIMENSIONES:		Indice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).		
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.		
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm ² .		APROBÓ:		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO: Máq. inyección		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1 ASTM D638-15 ASTM D1238-14	NMX-E-232-CNCP-2016 ASTM D785 - 08(2015)	Inyección	100 t de cierre	


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

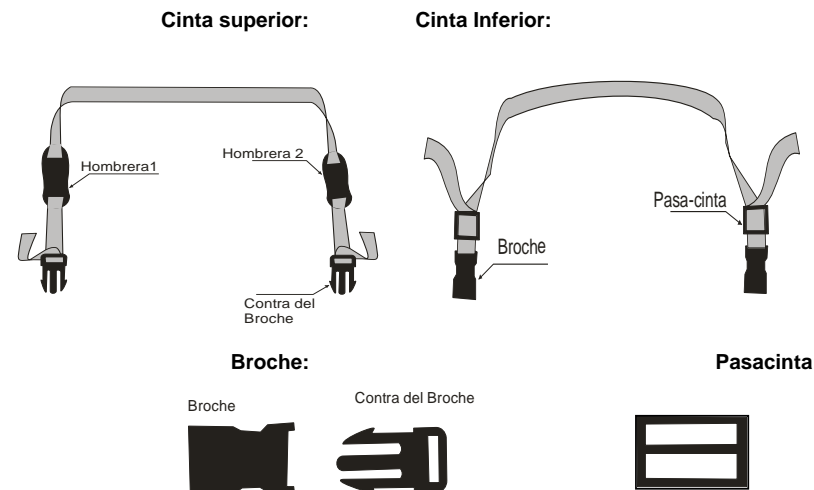
Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



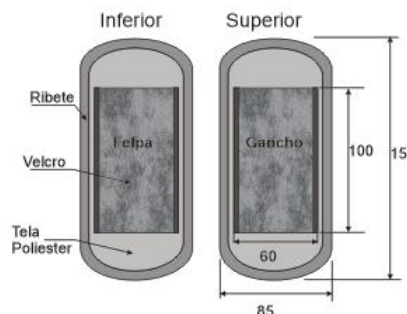
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEPC impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recorralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombredas en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	REVISO:	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.	APROBO:	
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-057		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-A-059	NMX-A-069		

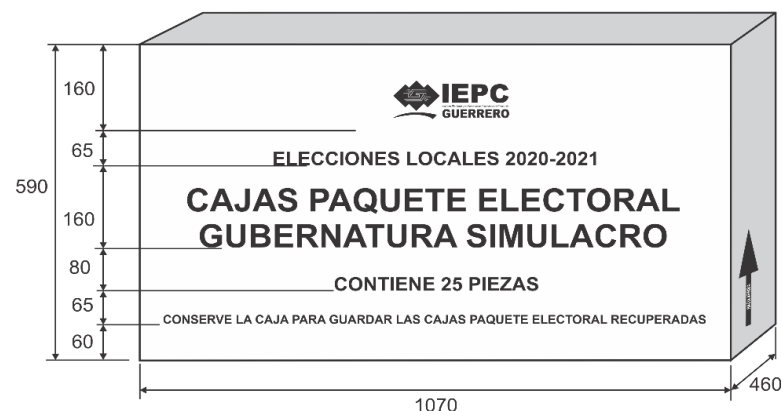
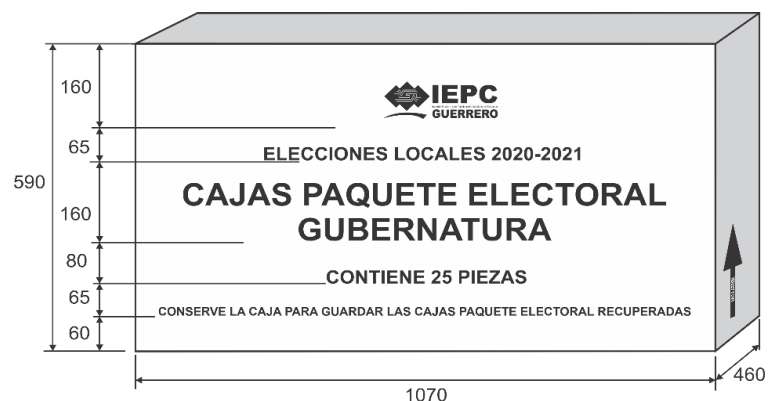


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones de caja para empaque:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEPC.

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

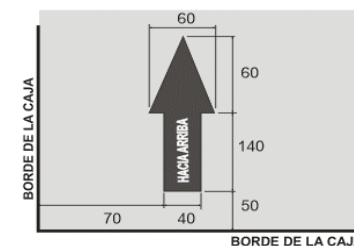
Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA.

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA SIMULACRO.

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .		Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Interiores:	Largo: 1070 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		x 9 mm largo de pata.	
	Alto: 590 mm					
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		APROBO:
ESCALA:	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	Sujado/Impresión	
Milímetros		NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981	Sujadoras, Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS AYUNTAMIENTOS

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORROS AYUNTAMIENTOS 2,600



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7763U y color negro; en Offset o serigrafía Acabado con suajes y marcas de doblez. Paquetes de acuerdo a clasificación.	Tamaño del papel 60 x 60 cm. Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm. Con bordes perimetrales de 9 cm.	REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	PROCESO: Suaje	EQUIPO: Suajadora
				APROBÓ:

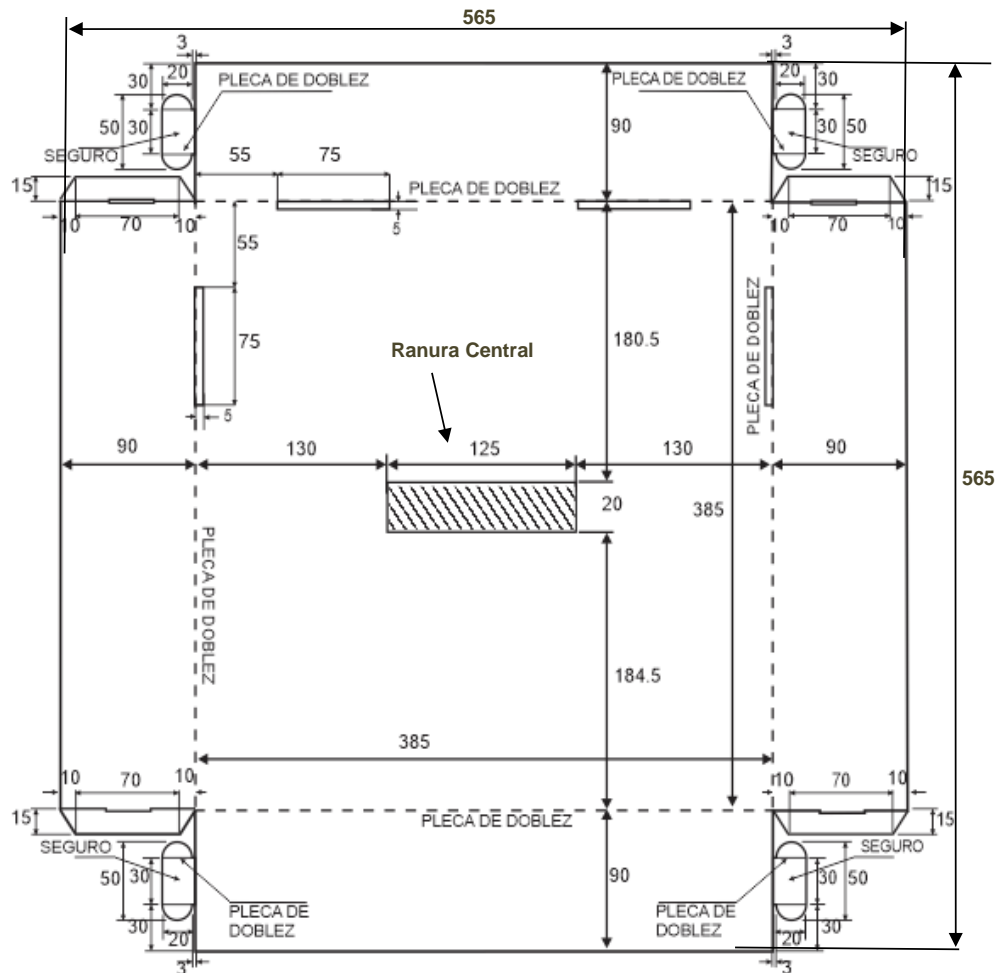


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

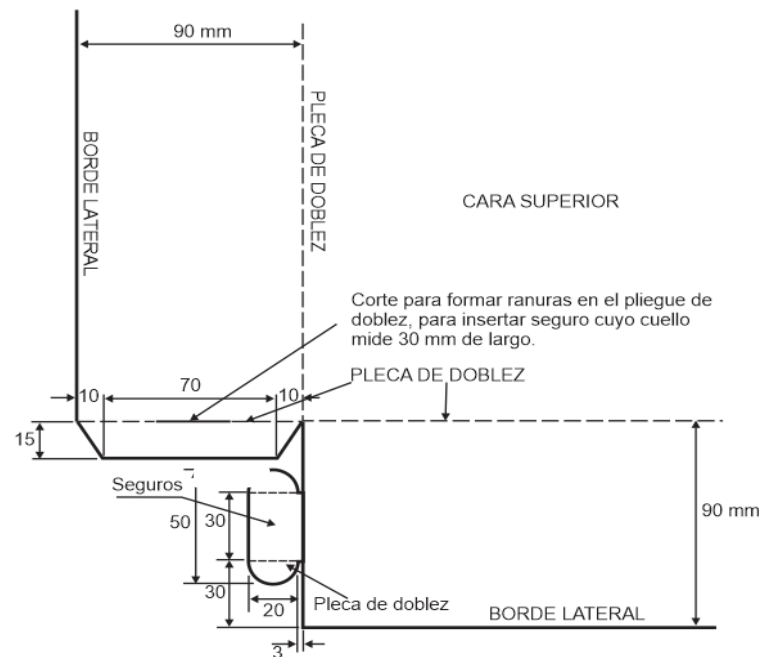
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS AYUNTAMIENTOS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORO:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7763U y color negro; en Offset o serigrafía		Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm.	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Acabado con suajes y marcas de doblez.		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA: Sin escala		NOM-252-SSA1-2011		Suajado	
milímetros		NMX-N-106-SCFI-2010		EQUIPO: Suajadora	

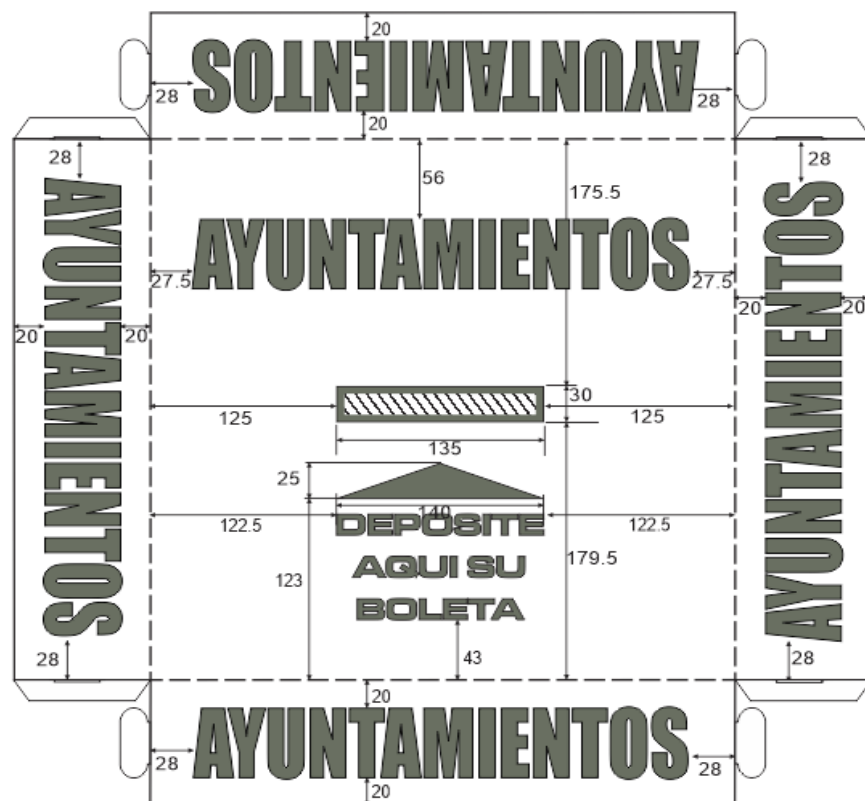


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS AYUNTAMIENTOS

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión del forro para urna

Impresión en cara superior: AYUNTAMIENTOS

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en cara superior: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7mm

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7mm

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en bordes perimetrales: AYUNTAMIENTOS

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 388 a 329mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura, y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACION: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Paquetes de acuerdo a clasificación.		ELABORO:
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7763U y color negro; en Offset o serigrafía Archivo proporcionado por el IEPC. Acabado con suajes y marcas de doblez.		REVISO: Tamaño del papel 60 x 60 cm Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	PROCESO: offset/serigrafía	EQUIPO: Maquina impresora
				APROBO:



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO FORRO PARA URNAS AYUNTAMIENTOS

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Empaque de los forros:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empaquetarán con papel kraft y clasificados por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

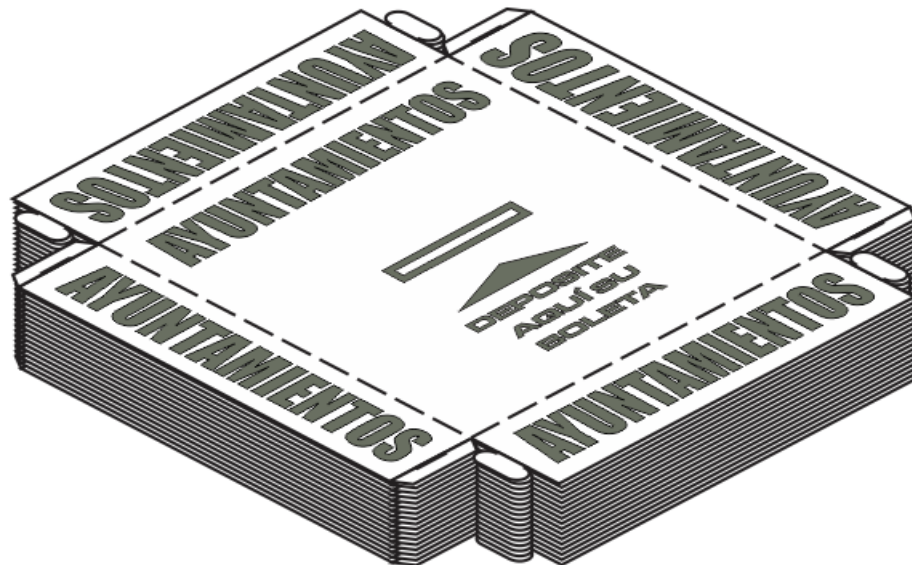
Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto

Número de paquete:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Empaque con papel kraft y cinta canela.		ELABORÓ:	
DIMENSIONES: Las especificadas.		Paquetes de acuerdo a clasificación.		REVISÓ:	
		Etiqueta identificadora de producto.		APROBÓ:	
		Etiqueta para clasificación por entidad.			
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Empaque	EQUIPO:

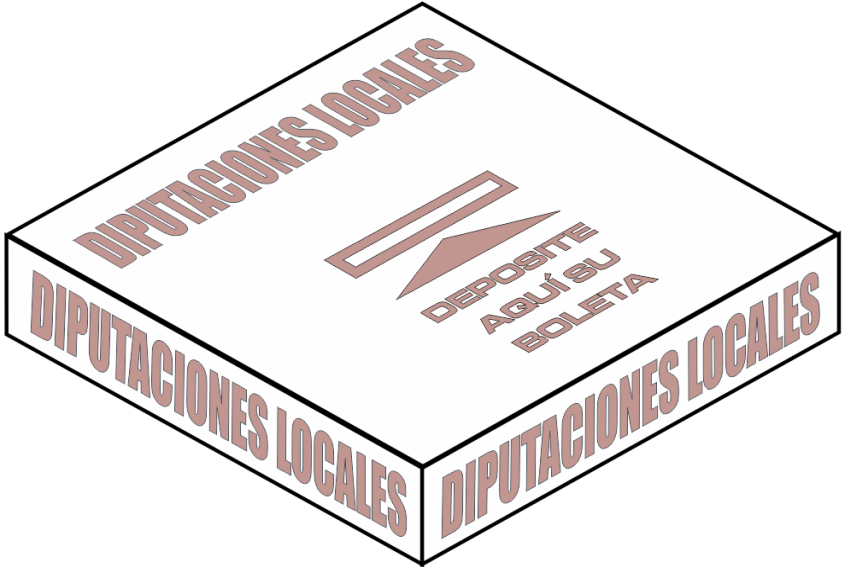


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORROS DIPUTACIONES LOCALES 3,050



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Tamaño del papel 60 x 60 cm.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7613U y color negro; en Offset o serigrafía. Acabado con suajes y marcas de doblez. Paquetes de acuerdo a clasificación.	Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm. Con bordes perimetrales de 9 cm.	REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	PROCESO: Suaje e impresión	APROBÓ:
			EQUIPO: Suajadora - Maquina de serigrafía	

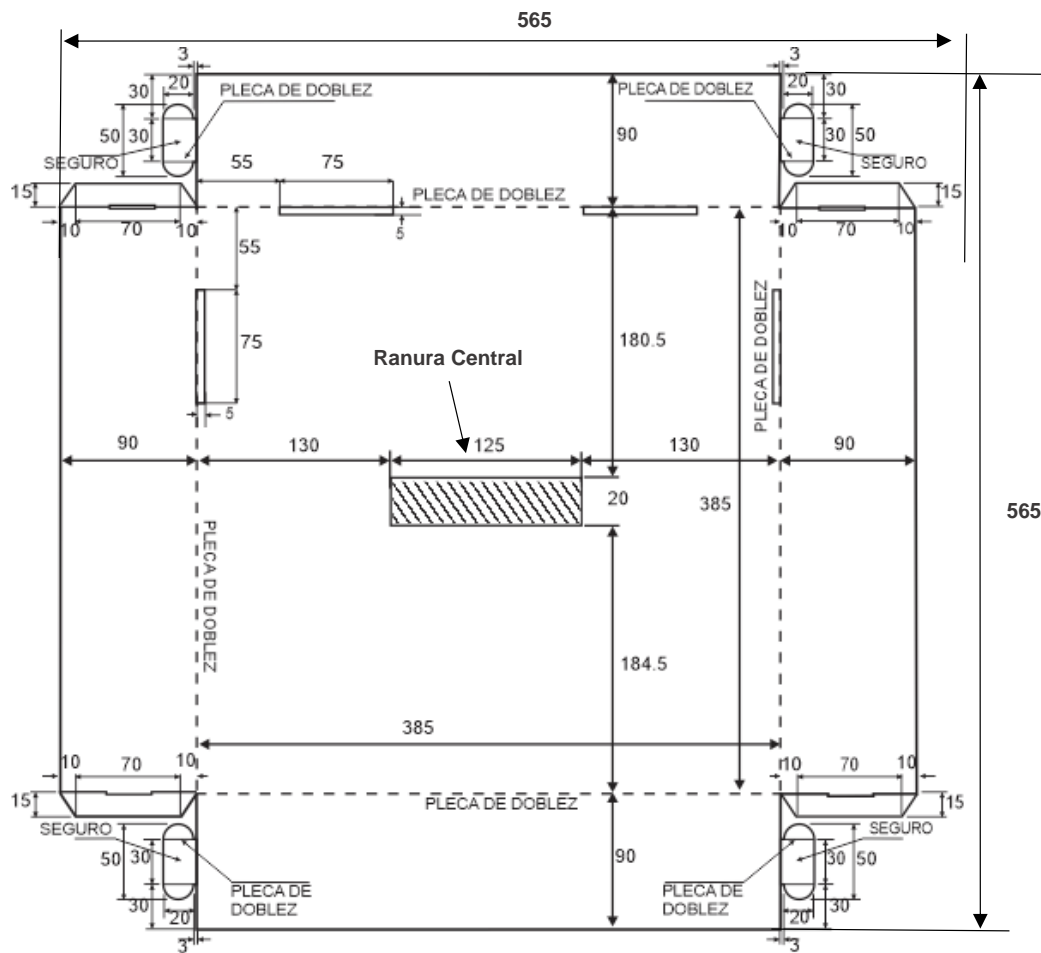


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

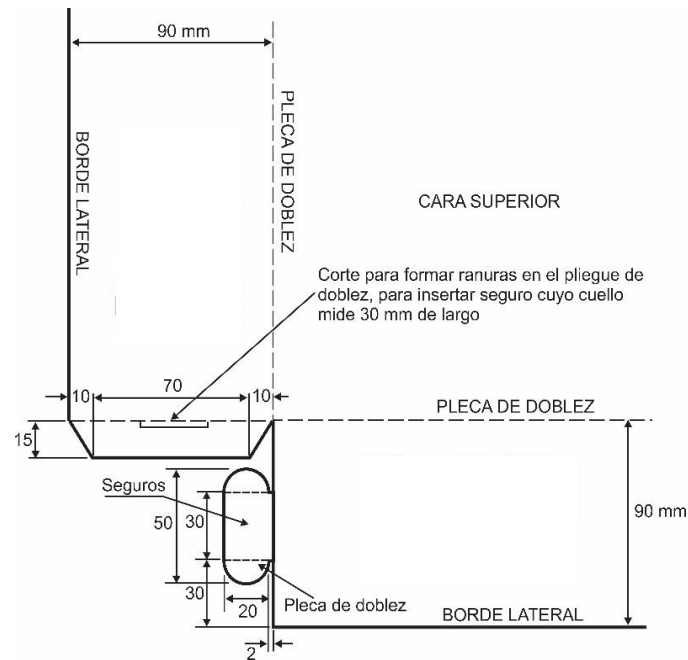
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO FORRO PARA URNAS DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



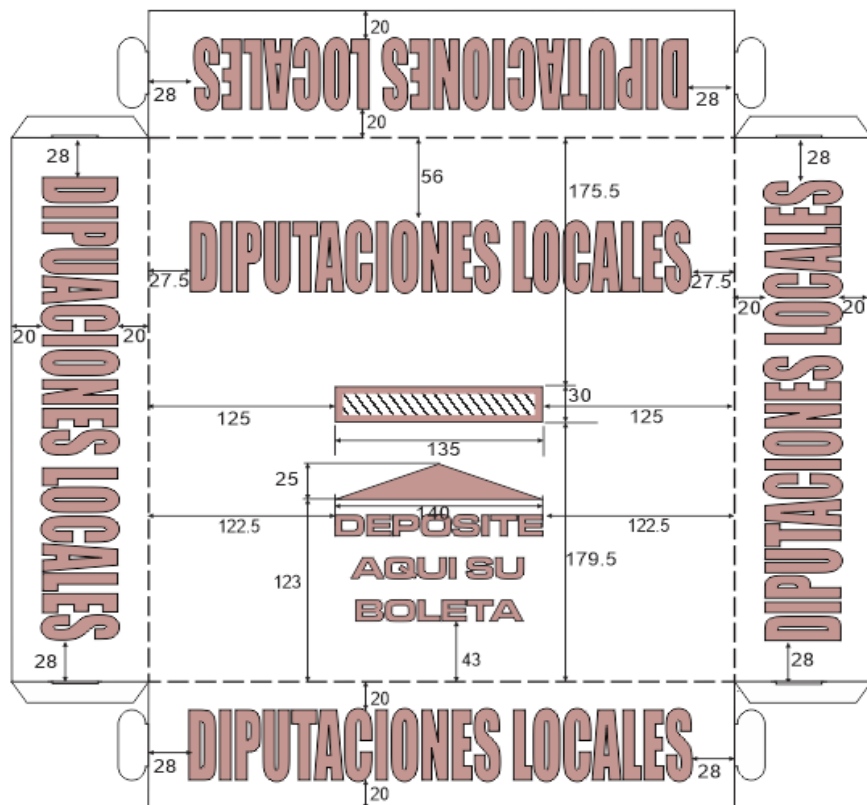
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7613U y color negro; en Offset o serigrafía		Tamaño del producto final armado 38.5 x 38.5 cm.	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Acabado con suajes y marcas de doblez.		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2011		Suajado	
milímetros		Sin escala		Suajadora	
		NMX-N-106-SCFI-2010			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión del forro para urna

Impresión en cara superior: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en cara superior: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7mm

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7mm

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en bordes perimetrales: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura, y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g). Paquetes de acuerdo a clasificación.		ELABORO:
DIMENSIONES: Exterior final: 385 mm x 385 mm. Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Impresión a 2 tintas Pantone 7613U y color negro; en Offset o serigrafía Archivo proporcionado por el IEPC. Acabado con suajes y marcas de doblez.		REVISÓ:
ACOTACIONES: milímetros		NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010		APROBÓ:
ESCALA: Sin escala		PROCESO: offset/serigrafía		EQUIPO: Offset/serigrafía



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Empaque de los forros:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

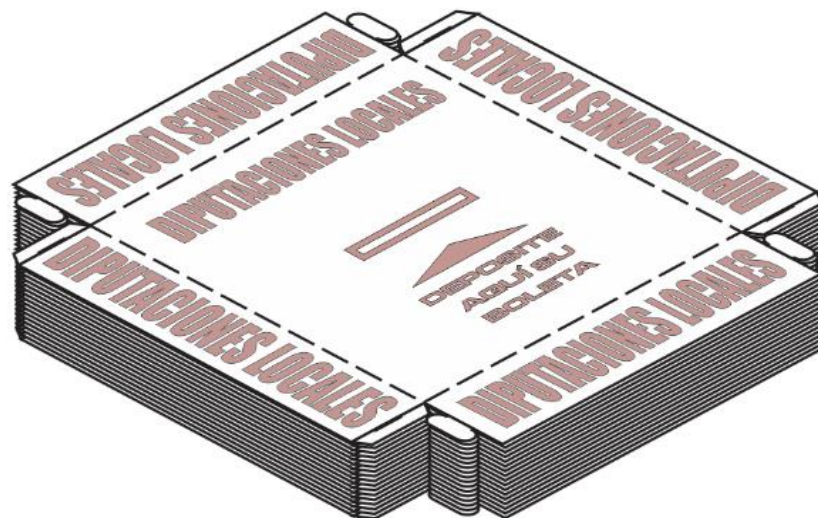
Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto

Número de paquete:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Forros para urnas		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Empaque con papel kraft y cinta canela.		ELABORO:
DIMENSIONES: Las especificadas.		Paquetes de acuerdo a clasificación.		REVISÓ:
		Etiqueta identificadora de producto.		APROBO:
		Etiqueta para clasificación por entidad.		
ACOTACIONES: milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Empaque
				EQUIPO:



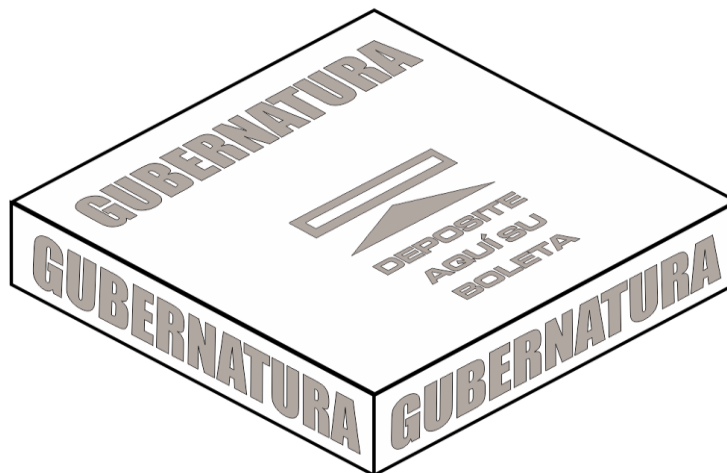
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO
FORRO PARA URNAS GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CANTIDAD A PRODUCIR DE FORROS GUBERNATURA 3,050



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).	Tamaño del papel 60 x 60 cm.		
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7529U y color negro; en Offset o serigrafía		REVISÓ:	
Exterior final:	385 mm x 385 mm.	Acabado con suajes y marcas de dobléz.	Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm.		
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	Con bordes perimetrales de 9 cm.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-N-106-SCFI-2010	Suaje e impresión	Suajadora - Maquina de serigrafía	

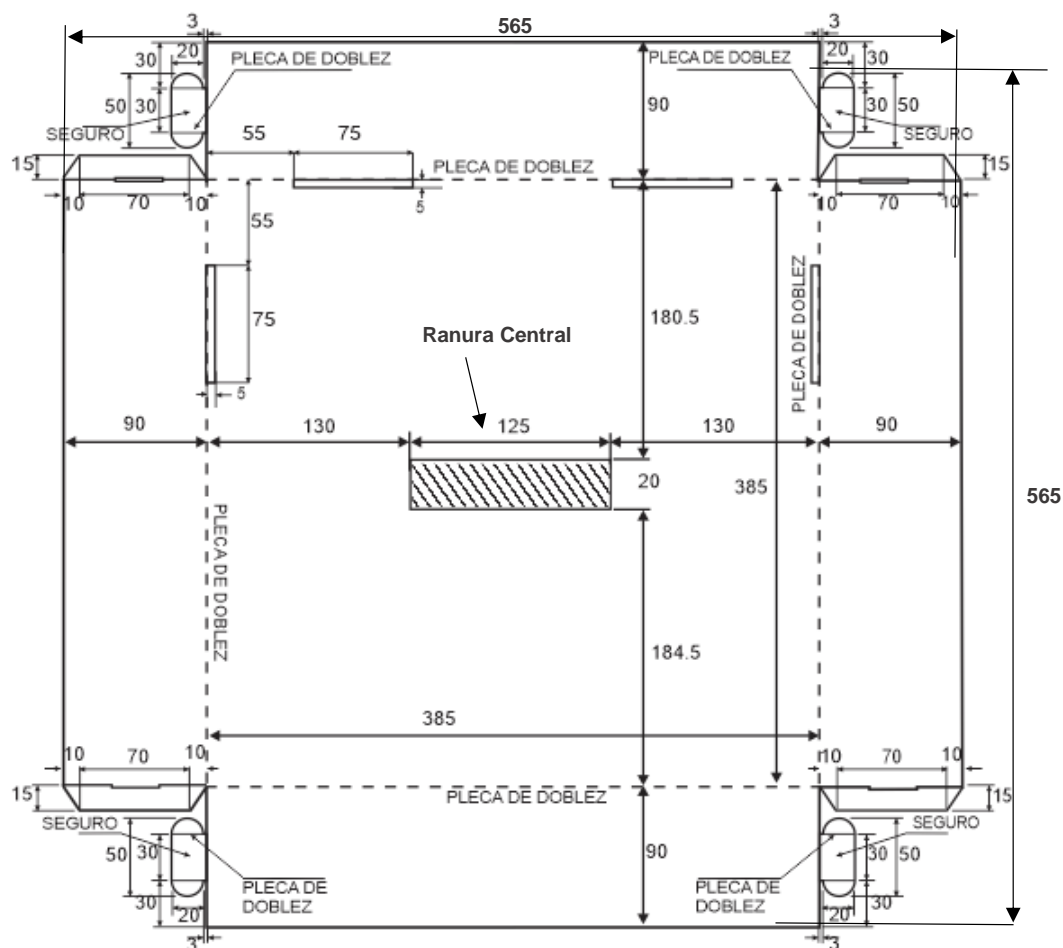


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

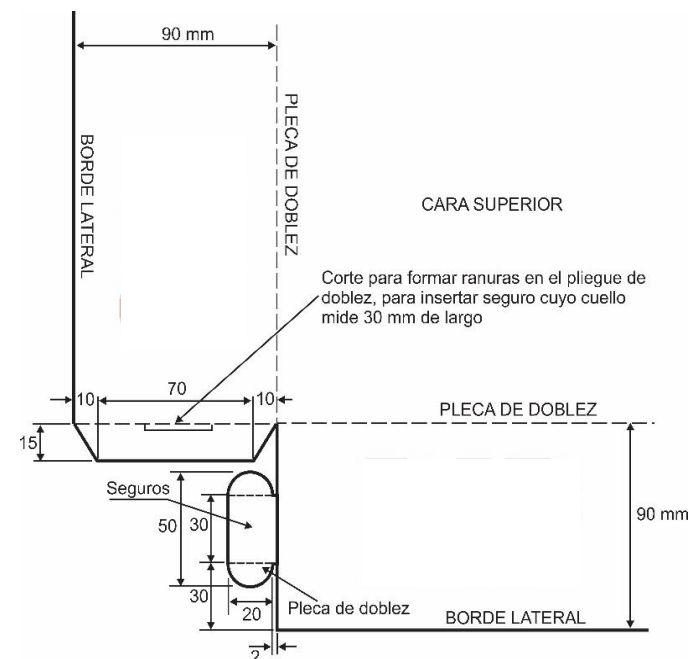
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO FORRO PARA URNAS GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo del forro para producción.



Seguros y ranuras



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		ELABORO:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Tamaño del papel 60 x 60 cm.	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7529U y color negro; en Offset o serigrafía		Tamaño del producto final armado 38.5 x38.5 cm.	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Acabado con suajes y marcas de doblez.		Con bordes perimetrales de 9 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Paquetes de acuerdo a clasificación.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2011		Suajado	
milímetros		Sin escala		Suajadora	
		NMX-N-106-SCFI-2010			

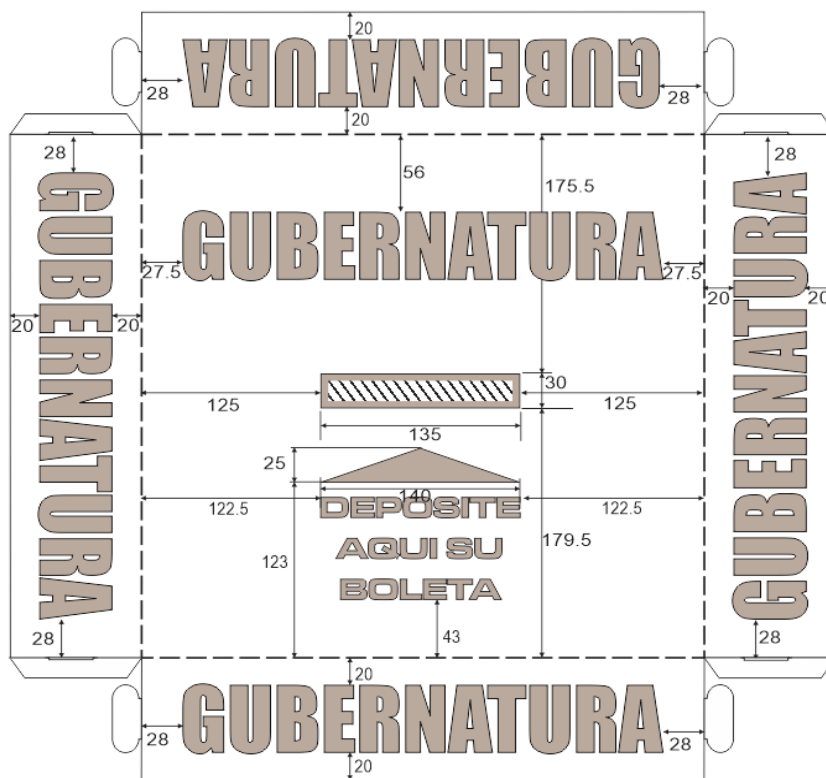


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO FORRO PARA URNAS GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión del forro para urna

Impresión en cara superior: GUBERNATURA

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 550 a 329mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en cara superior: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Microgramma D Bold Extended: 63 puntos.

Perfil o filete de 0.7mm

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Perfil o filete de 0.7mm

Marco perimetral en ranura: 5 mm de grosor.

Perfil o filete de 0.7mm

Texto en bordes perimetrales: GUBERNATURAS

Fuente: Impact 172 puntos (comprimida en eje X= de 341 a 329mm y 50 mm alto).

Perfil o filete de 0.7mm

Nota: Los textos de la cara superior, así como de los bordes perimetrales y el marco de la ranura, y la flecha indicadora, deben llevar un perfil o filete de 0.7 mm de grosor de color negro.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		ELABORO:	
Forros para urnas		Cartulina sulfatada una cara, de 14 puntos (220 g).		Paquetes de acuerdo a clasificación.	
DIMENSIONES:		Impresión a 2 tintas Pantone 7529U y color negro; en Offset o serigrafía		Tamaño del papel 60 x 60 cm	
Exterior final: 385 mm x 385 mm.		Archivo proporcionado por el IEPC.		Tamaño del producto final 38 x 38 cm y bordes perimetrales de 9 cm.	
Tolerancia: (+1.0; -0.0 mm).		Acabado con suajes y marcas de doblez.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2011		EQUIPO:	
milímetros		Sin escala		NMX-N-106-SCFI-2010	
				offset/serigrafía	
				Maquina impresora	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO FORRO PARA URNAS GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Empaque de los forros:

Los forros se entregarán en paquetes de 100 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

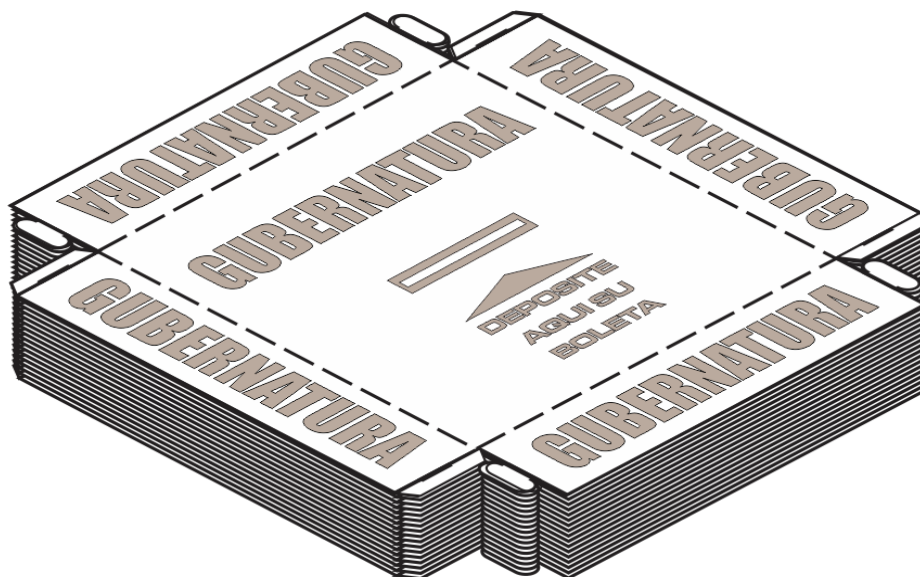
Los datos que deberán presentar las etiquetas que se adhieran en los paquetes son los siguientes:

Entidad:

Distrito:

Nombre del producto

Número de paquete:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Forros para urnas		Empaque con papel kraft y cinta canela.			
DIMENSIONES:		Paquetes de acuerdo a clasificación.		REVISÓ:	
Las especificadas.		Etiqueta identificadora de producto.			
		Etiqueta para clasificación por entidad.		APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
ESCALA:		NMX-EE-74-1980 NMX-EE-75-1980		EQUIPO:	
milímetros		Sin escala		Empaque	
		NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006			



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO. 2746

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR.

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille. 2600

Nota:

Cada urna se empaquetará en la caja contenedora del material electoral.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ: REVISÓ: APROBÓ:	
URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .				
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	

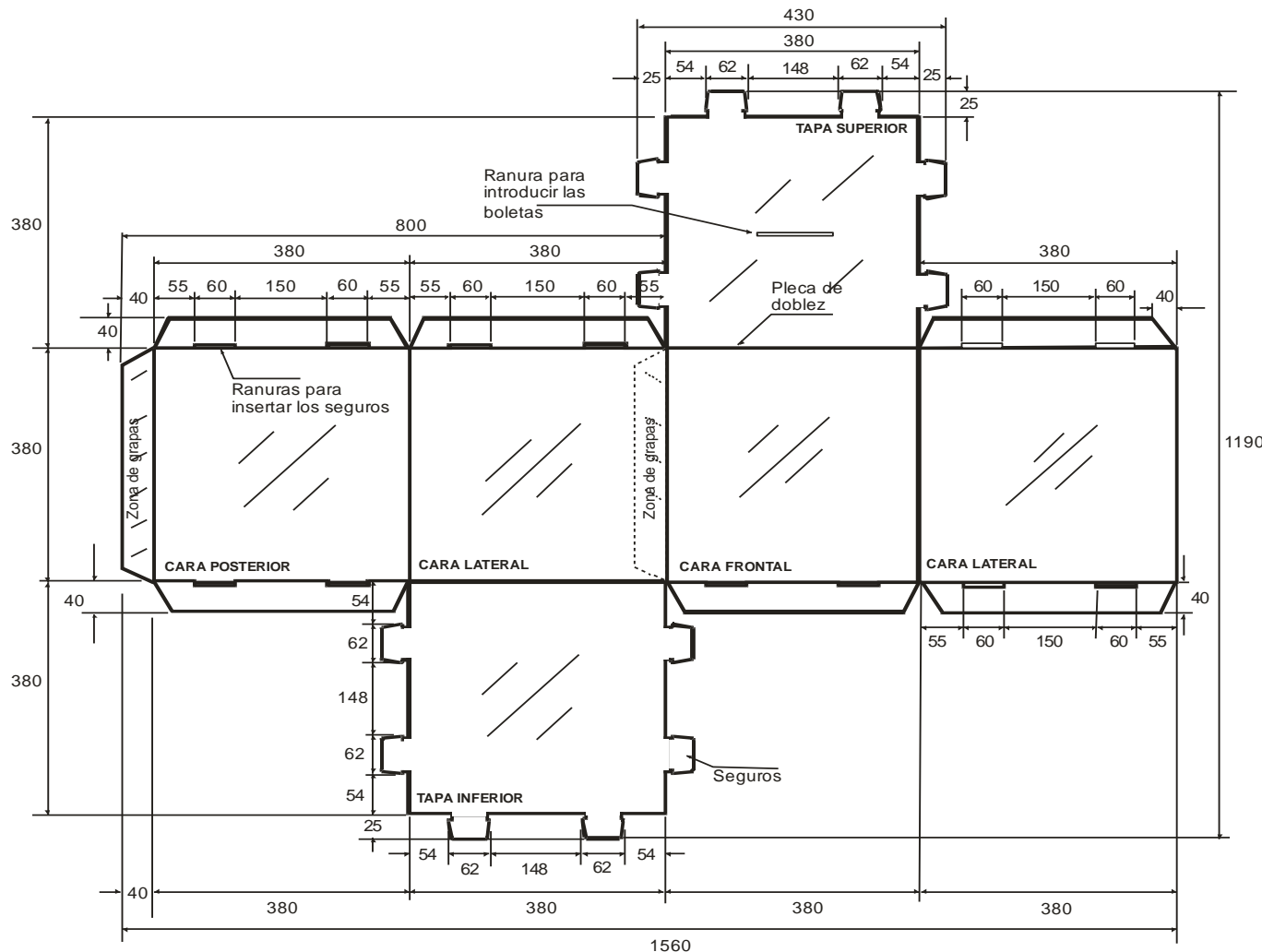


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material: Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:
	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado

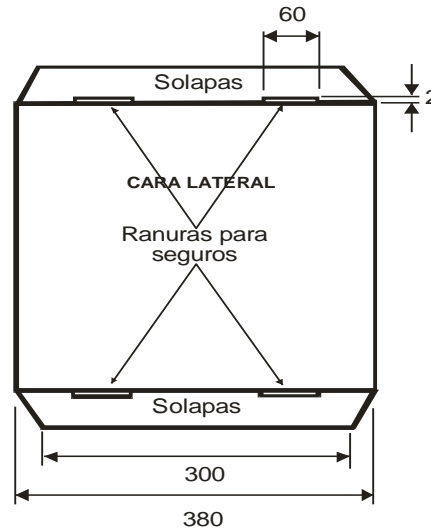
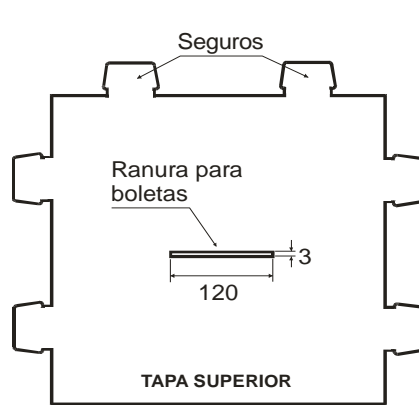


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS.



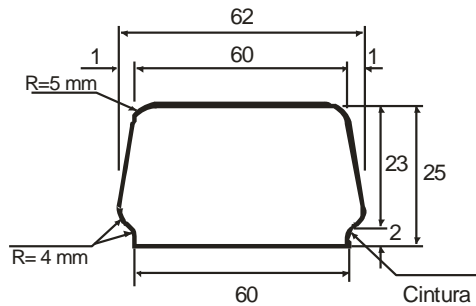
Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.
Largo: 120 mm (± 2 mm) .
Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.
Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .
Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.
Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

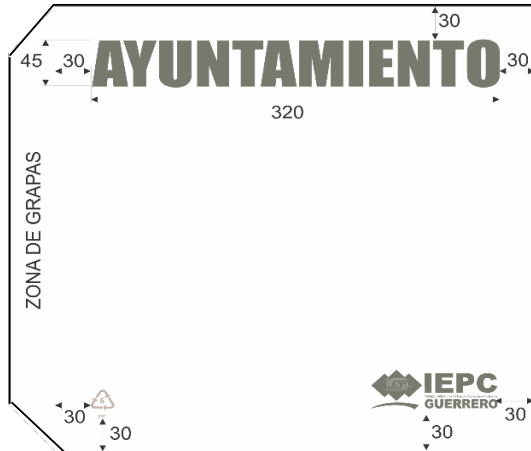
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado



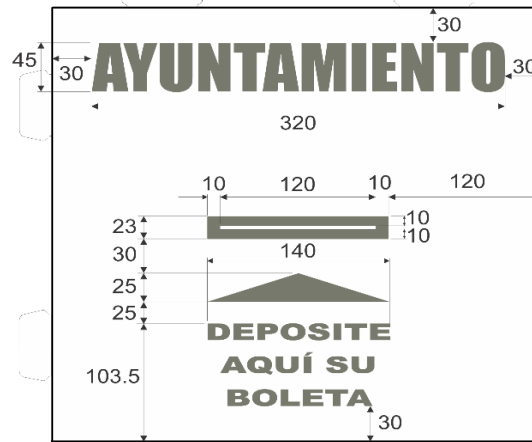
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la tapa superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del IEPC.

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Impresión en serigrafía.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.			REVISÓ:
		Una tinta.			APROBÓ:
		Color Pantone 7763U			
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora plana para serigrafía



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7763U para AYUNTAMIENTO

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

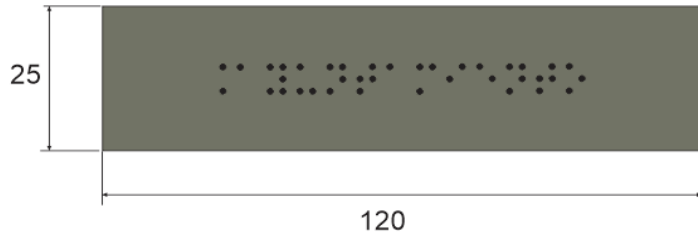
- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



AYUNTAMIENTO

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .			
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.			REVISÓ:
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.			
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	Suaje y Grabado	Braille	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección a DIPUTACIONES LOCALES. 2296

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille 3050

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina rígida plana transparente cristal.			Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:
DIMENSIONES: Exteriores Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Largo: 380 mm Ancho: 380 mm Alto: 380 mm	Resina de polipropileno copolímero random. Grabada con líneas diagonales a 45°. Transparencia: 95% mínimo.	Indice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3. Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² . Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia. U.V. al 1% en peso (+2%).			
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-15 ASTM D1003-14 ASTM D1238-14			PROCESO: Extrusión y suajado	EQUIPO:	APROBÓ:	



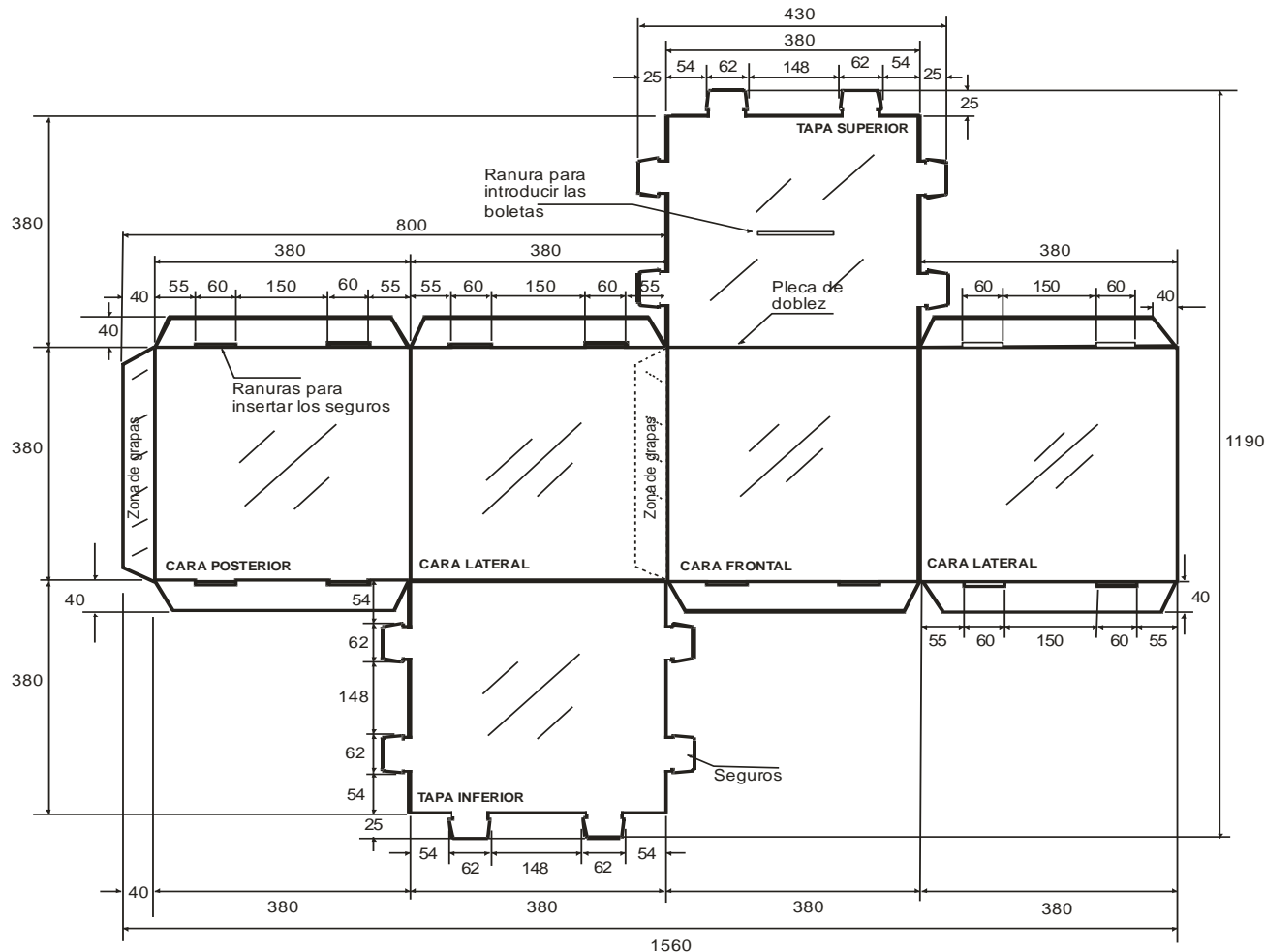
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (+ 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	EQUIPO: Extrusión y suajado

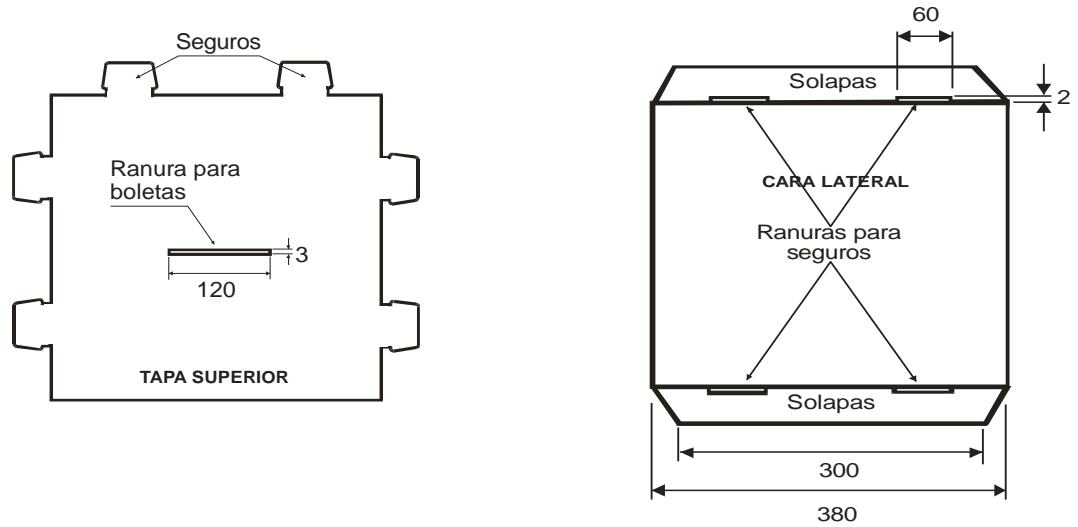


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.
 Largo: 120 mm (± 2 mm) .
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm) .
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

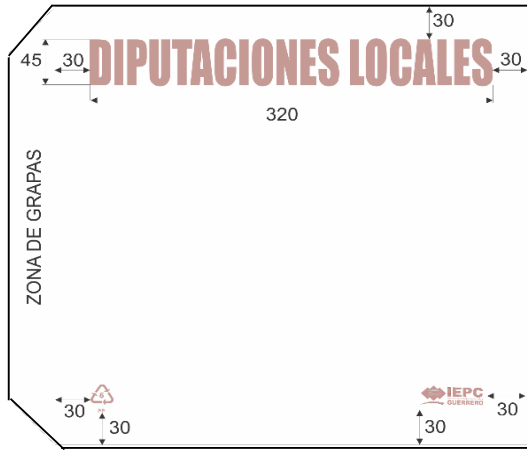
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:	
	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).			
	Alto: 380 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
					Extrusión y suajado	



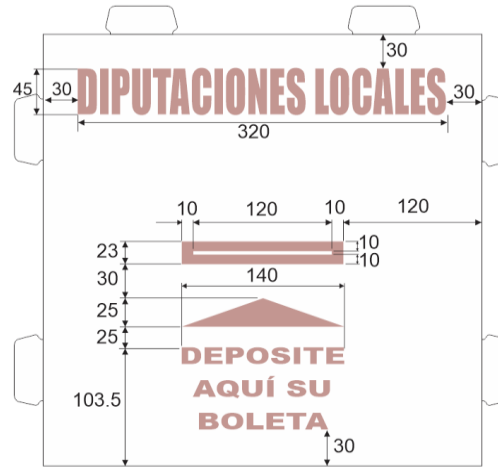
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa superior: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEPC.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.					
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.				REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.					
		Color Pantone 7613U.				APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO: Impresora	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NOM-252-SSA1-2013		NMX-E-232-CNCP-2016		Impresión plana para serigrafía	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

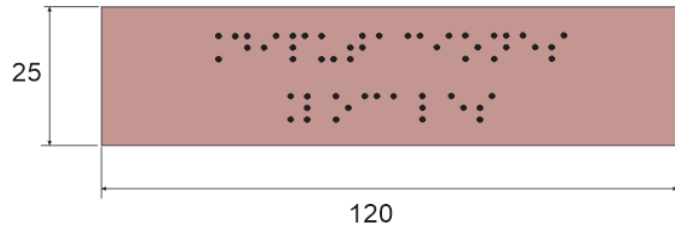
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

Color de la Elección:

Pantone 7613U para DIPUTACIONES LOCALES

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.



DIPUTACIONES LOCALES

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:
Parte superior donde se encuentra la ranura.

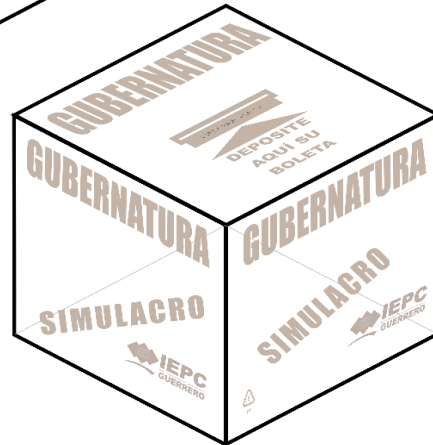
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.				
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.			REVISÓ:	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.				
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.			APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:		
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Suaje y Grabado	Braille		



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección a la GUBERNATURA. 2296

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urnas SIMULACRO . 1850

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas. 5296

Incluye los instructivo para SIMULACRO y VOTOMEX. 1850

TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR.

Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral. 5296

Incluye la cantidad de cintas para SIMULACRO y VOTOMEX. 1850

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR.

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille 3050

Nota:

Las urnas se empaquetarán en la caja contenedora del material electoral.
Entre los dobleces de la urna de GUBERNATURA se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada:	ELABORÓ:	
URNAS ELECTORALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.		
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar		REVISÓ:	
Exteriores:	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	las propiedades físicas y de transparencia.			
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	Suajadora

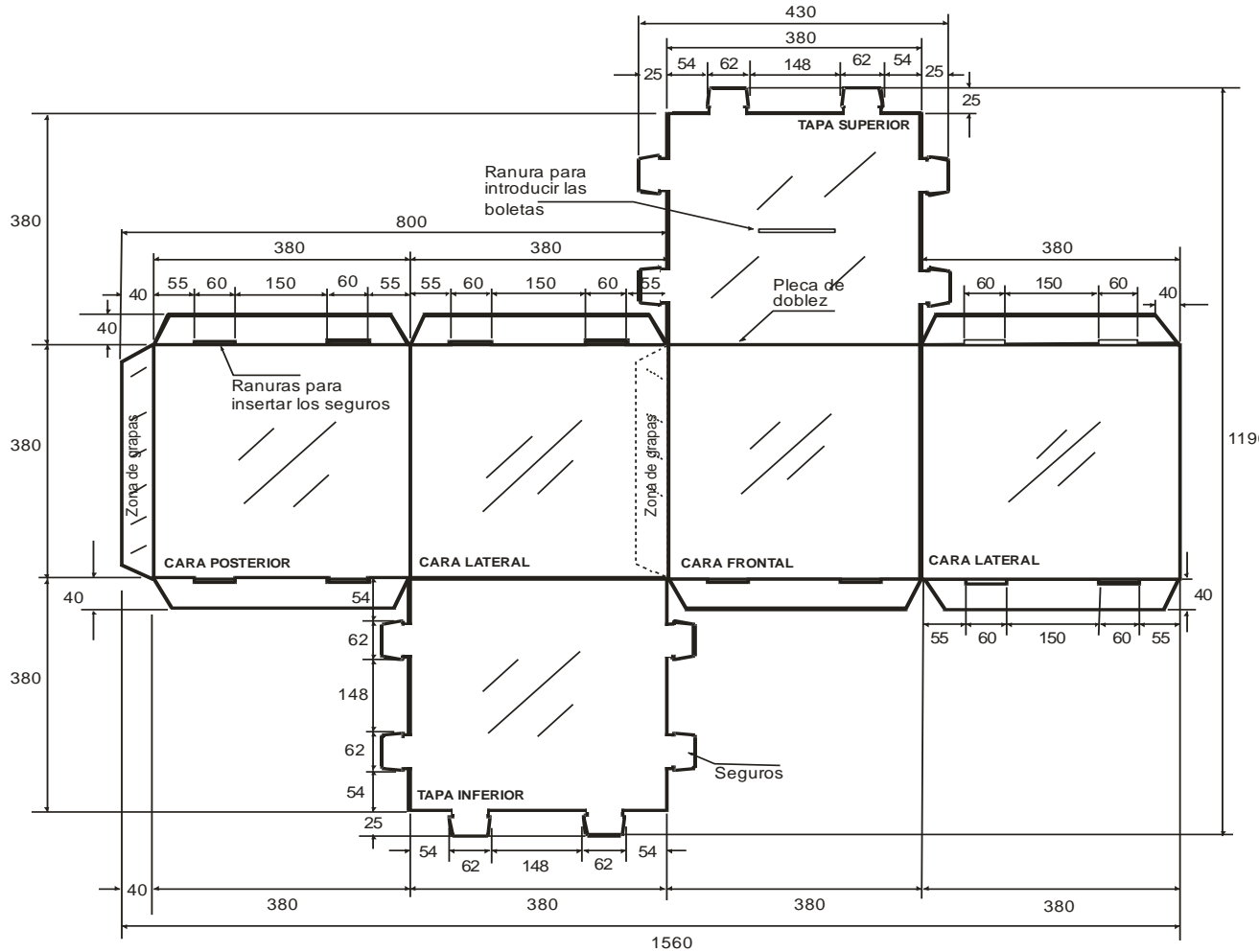


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades.		REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	físicas y de transparencia.		
	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (+ 5%) (924g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:
	Alto: 380 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado
						Extrusora y Suajadora



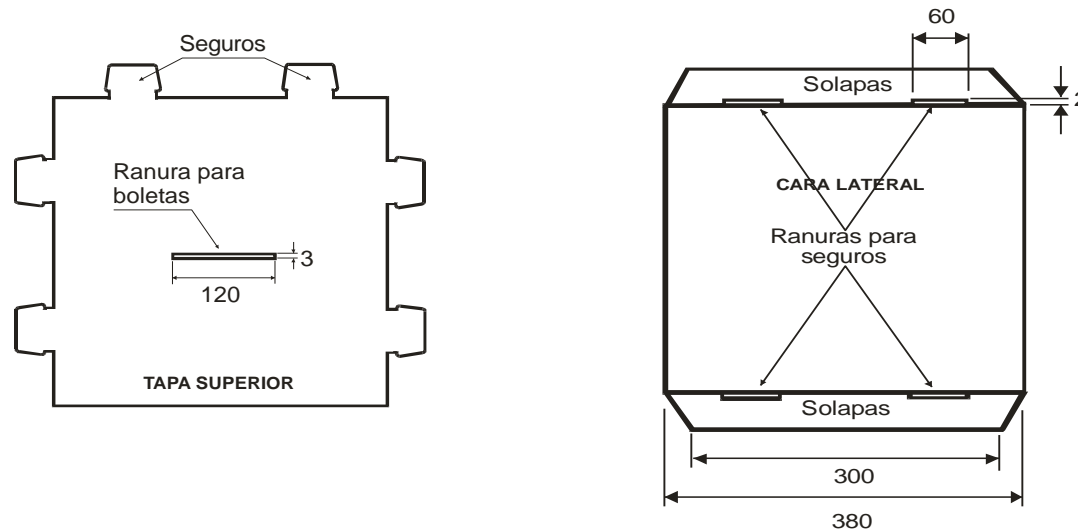
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas

Largo: 120 mm (± 2 mm).

Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

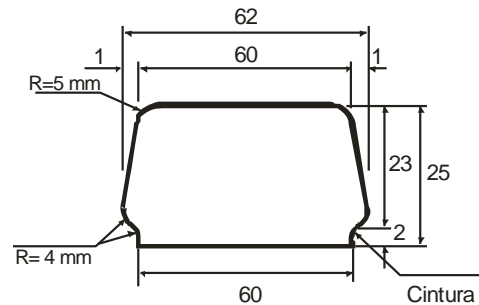
Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.

(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

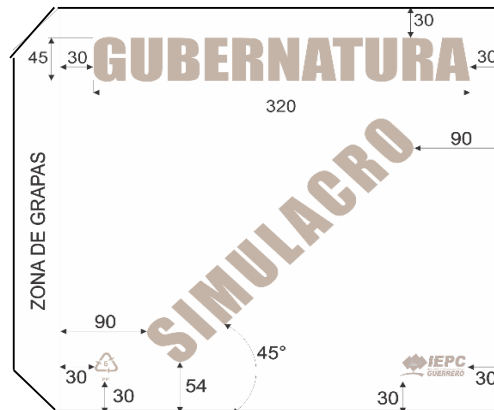
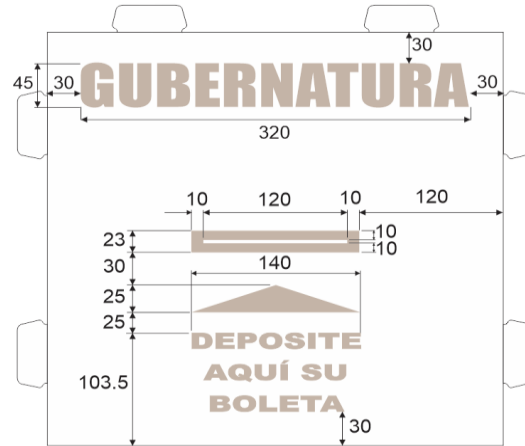
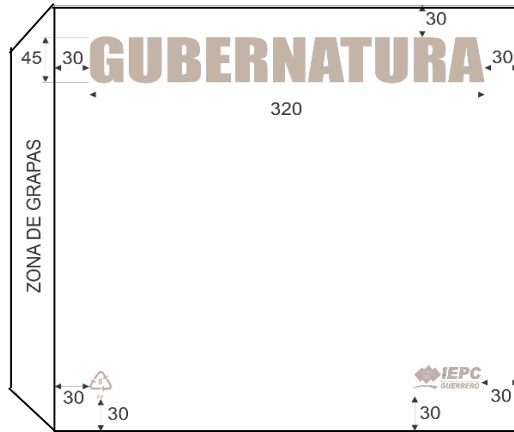
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).		
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros	ESCALA:	NMX-E-232-CNCP-2016 ASTM D638-15 ASTM D1003-13 ASTM D1238-14	suajado		Suajadora
Sin escala					



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Impresión adicional en caras laterales

IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresión en la Tapa superior:
GUBERNATURA.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura:

10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEPC.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto:

GUBERNATURA.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: **SIMULACRO.**

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: IMPRESIÓN URNA GUBERNATURA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Impresión en serigrafía.		ELABORÓ:
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Tinta UV o base agua.		REVISÓ:
		A una tinta.		APROBÓ:
		Color Pantone 7529U.		
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		PROCESO: Impresión
				EQUIPO: Impresora plana para serigrafía



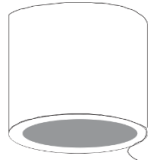
INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEPC archivo proporcionado por el Instituto.
Medidas: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: **PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.**

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopeo: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CINTA DE SEGURIDAD		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Polipropileno adherible transparente. Cinta de uso ligero. Adhesivo hotmelt.			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Tolerancia Ancho: 48 mm (+2.5%; -0.0%) Largo: 15 mm		Impresión en flexografía. A una tinta. Color negro.	Calibre 25 micras (± 2 micras). Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras). Elongación 40% mm.	Tratamiento corona 38-42 Dynas . Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm. Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Embobinadoras
					APROBÓ:



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

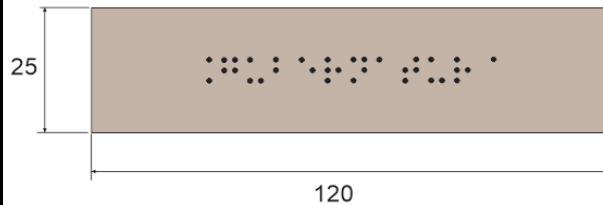
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7529U para GUBERNATURA.

GUBERNATURA



La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de Etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel Kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: ETIQUETAS BRAILLE		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Mica autoadherible pigmentada. Elongación de la etiqueta 40% .			ELABORO:
DIMENSIONES: Tolerancia Largo: 120 mm (±1,0 mm) Ancho: 25 mm		Respaldo: papel bond siliconado. PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo. LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	Esesor adhesivo: 17 micras (±2 micras). SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		PROCESO: Suaje y Grabado	EQUIPO: Braille



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEPC

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

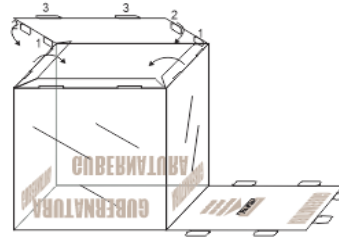
**PASO 1
DESPLIEGADO DE LA URNA**

DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



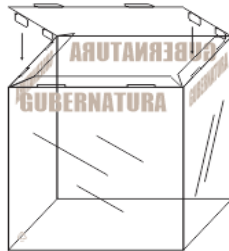
**PASO 2
ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**

INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



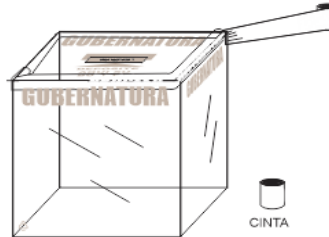
**PASO 3
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**

PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



**PASO 4
SELLADO DE LA URNA**

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada	Márgenes:	Superior: 20 mm.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).			Inferior: 20 mm.	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.	APROBÓ:
	Alto: 216 mm	Color negro.			Derecho: 20 mm.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana	



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNA GUBERNATURA VOTOMEX

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR PARA EL VOTO DE LAS Y LOS GUERRERENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO

Urna para la elección VOTOMEX	5
Total de instructivos para el armado de la urna a producir	5

Nota:

Las urnas VOTOMEX se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:	
URNA VOTOMEX		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas			
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar	REVISÓ:		
	Exteriores Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	las propiedades físicas y de transparencia.			
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)		U.V. al 1% en peso (+2%)	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	

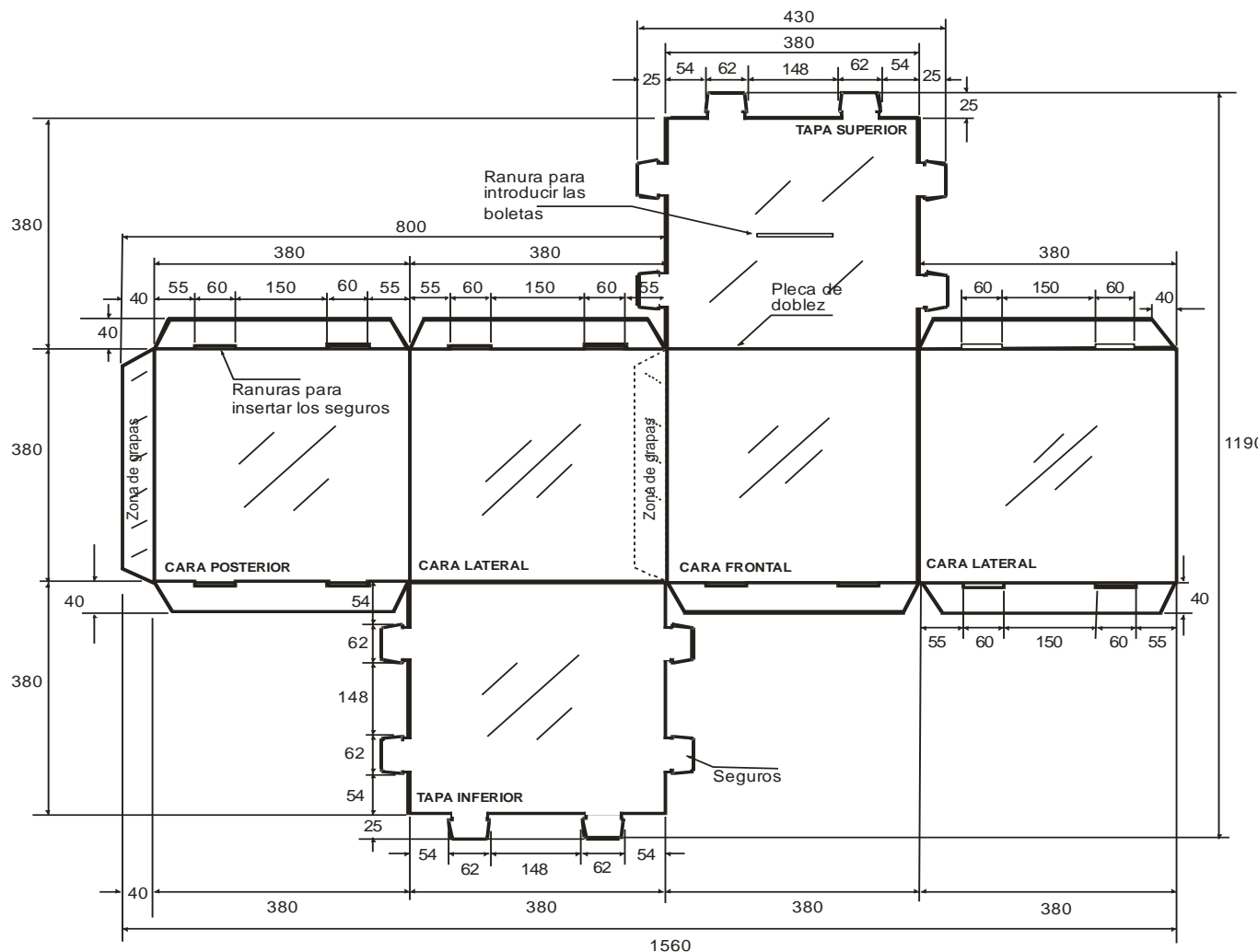


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO URNA GUBERNATURA VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE URNAS



Grapas para cerrar la urna en una pieza
10 grapas (5 en cada sección especificada)

Material: Alambre electro-galvanizado, Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm), Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa: Ancho de lomo: 12 mm, Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924g-836g)	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:
	Alto: 380 mm				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
				Extrusión y suajado	

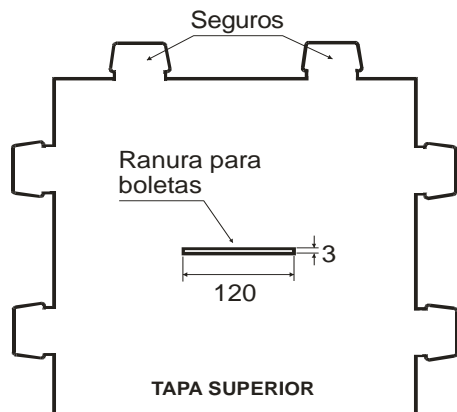


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

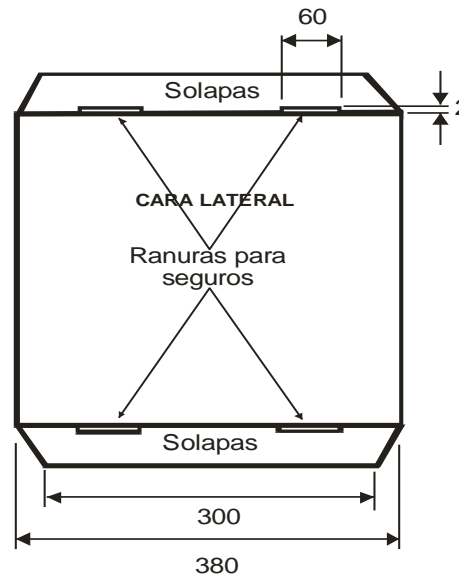
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA GUBERNATURA VOTOMEX

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Ranuras

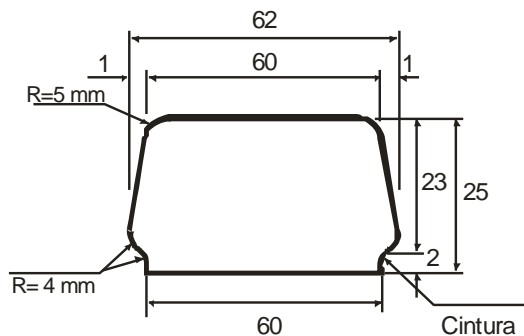


Suajes para formar ranuras:
En la tapa superior para introducir las boletas, largo: 120 mm (+2 mm), ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).



Solapas para insertar los seguros:
largo: 60 mm (+1; -0.0 mm)
ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Suajes para formación de seguros: Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior (± 1 mm) 25 mm (+1.0 mm) de altura.

Cintura: 60 mm de largo x 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas		
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ²	U.V. al 1% en peso (+2%)	APROBÓ:	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g)			
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado

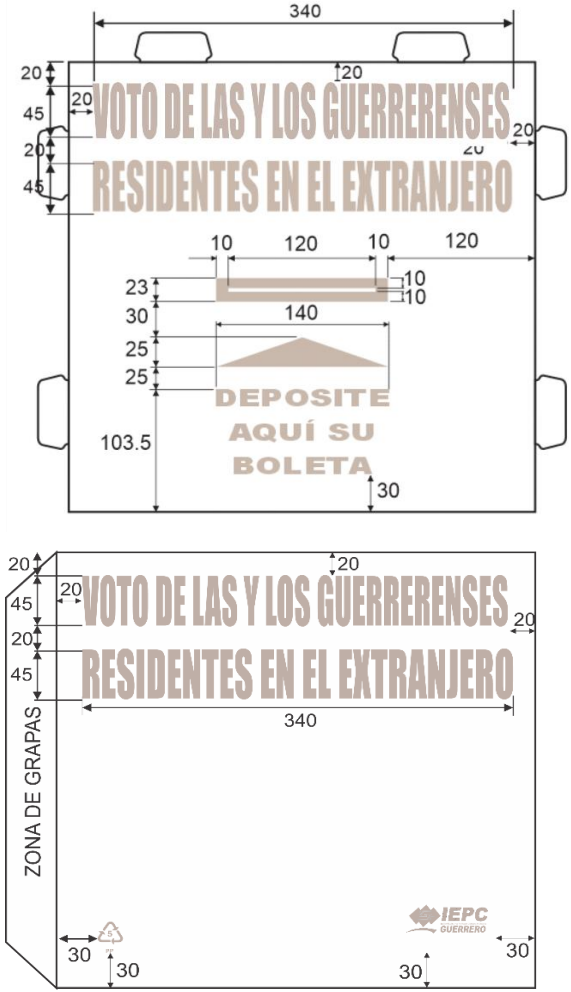


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA GUBERNATURA VOTOMEX**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresiones en tapa superior



Impresión de la urna VOTOMEX:

Será en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en tapa superior:

Texto: **VOTO DE LAS Y LOS GUERRERENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo) comprimida en eje X: de 267 a 175 mm.

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en caras frontal, posterior y laterales:

Emblema IEPC.

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **VOTO DE LAS Y LOS GUERRERENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**

Fuente: Impact de 157 puntos (45 mm de alto x 320 mm de largo) comprimida en eje X: de 267 a 175 mm.

Cara frontal

Logotipo de reciclado: Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNA VOTOMEX		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Impresión en serigrafía			ELABORÓ:
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos		Tinta UV o base agua			
ACOTACIONES: milímetros		Una tinta			APROBÓ:
ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	PROCESO: Impresión	
		NOM-E-232-CNCP-2016			4

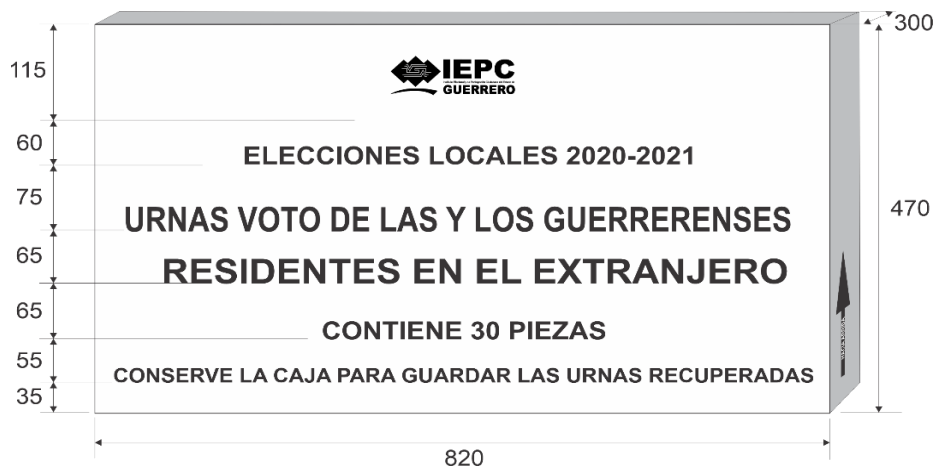


INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA GUBERNATURA VOTOMEX

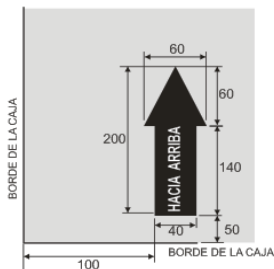
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS



Flecha de sentido de estiba

Sobre las caras de menor superficie.
Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
Fuente: Arial Bold de 34 puntos.



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema IEPC
Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2020-2021.**
Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS.**
Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS VOTO DE LAS Y LOS GUERRERENSES RESIDENTES EN EL EXTRANJERO**
Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS.**
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
EMPAQUEURNA VOTOMEX		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 820 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Interiores: Ancho: 300 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Alto: 470 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-75-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras
				REVISÓ:	
				APROBÓ:	