



INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO

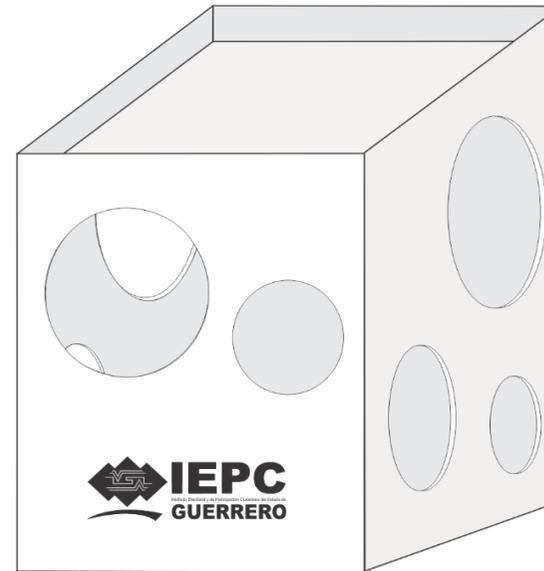
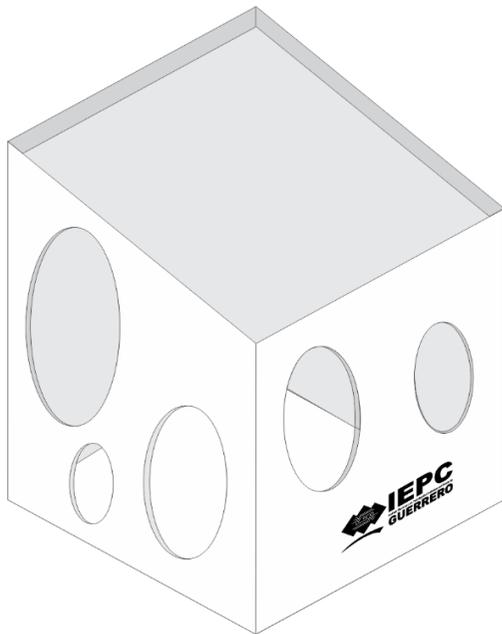
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR.

Bases porta urna.

7943



Nota:

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.

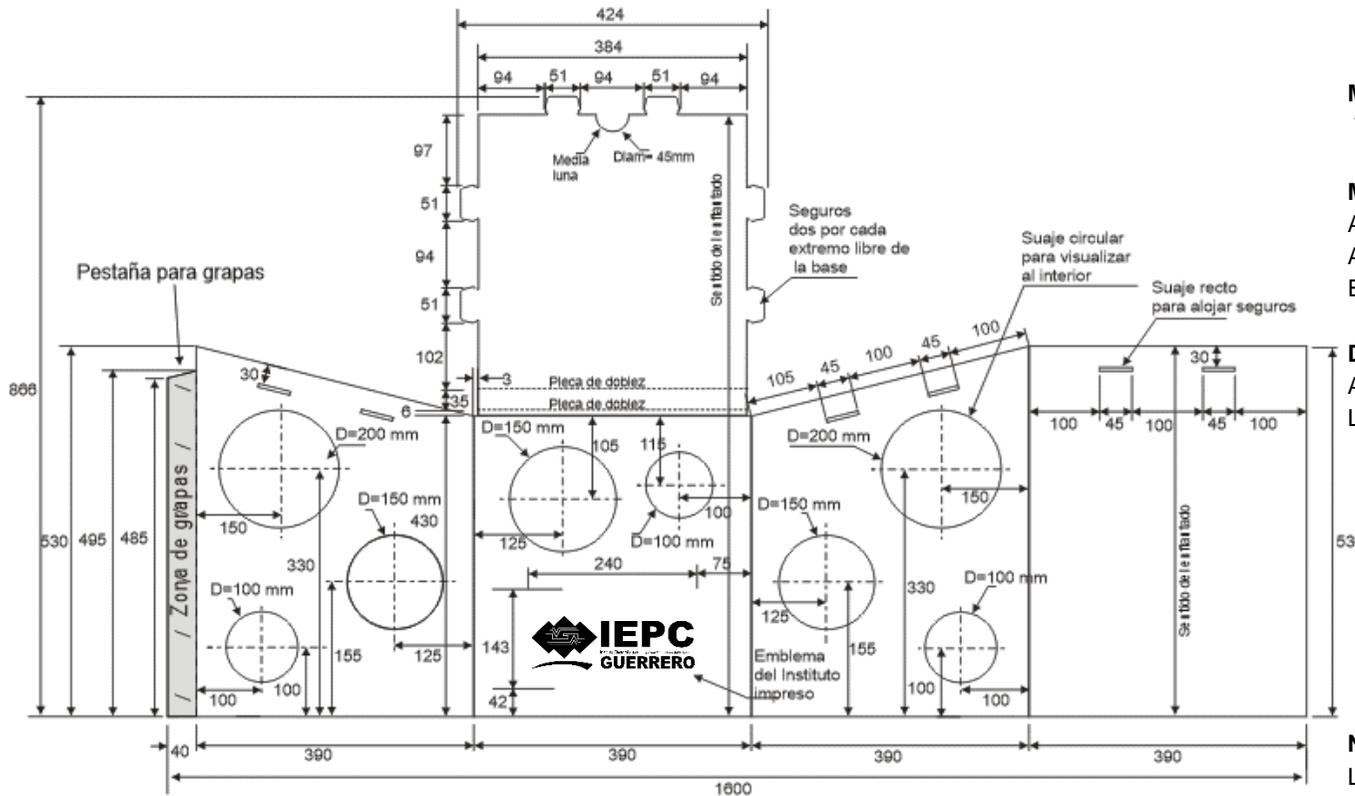
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: BASE PORTA URNA	MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
	Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES: Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:

Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	APROBO:
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	MX-E-004-CNCP-2004	Suajado/Impresión	Suajadoras
		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1		Impresoras

BPU-IEPC-2020

 <p>INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO BASE PORTA URNA</p>	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
	1		
	2		

Desarrollo para producción dimensiones generales:



Material para unir la caja en una pieza:
7 grapas en la sección especificada.

Material:
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Lámina de plástico de polipropileno. Color blanco libre de subtonalidades. Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			ELABORO:
DIMENSIONES: Largo: 390 mm Ancho: 390 mm Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm) Alto frontal: 430 mm Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
ACOTACIONES: Milímetros		Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$)(880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Enflautado en posición vertical.	APROBÓ:
ESCALA: Sin escala		NORMAS: ASTM D1938-14 NMX-E-082-CNCP-2010		PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras
		ASTM D256-10e1		NMX-E-004-CNCP-2004	

BPU-IEPC-2020

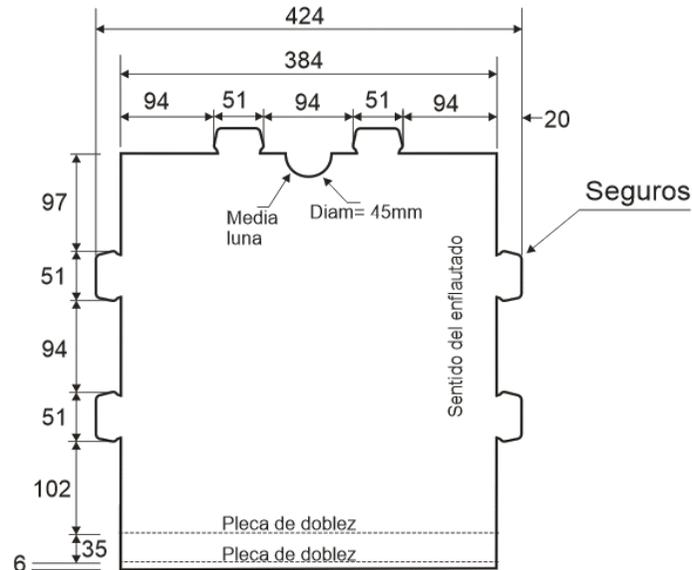
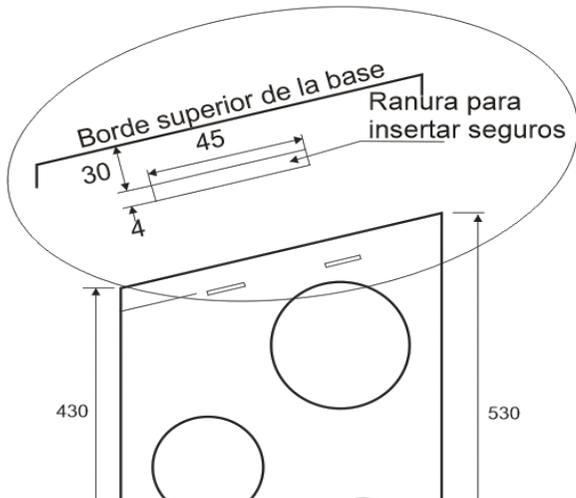
 <p>INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO BASE PORTA URNA</p>	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
	1		
	2		

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en las dos caras laterales y posterior:

Largo: 45 mm (± 2 mm).
Ancho: 4 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).

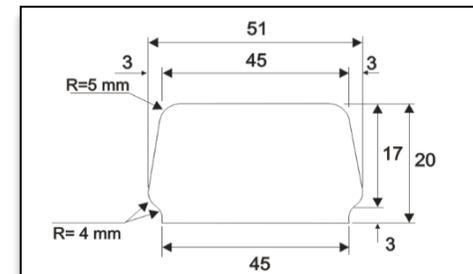
Dimensiones de cara lateral:



Suajes circulares en las caras laterales y frontal:

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.
3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

Detalle de seguros:



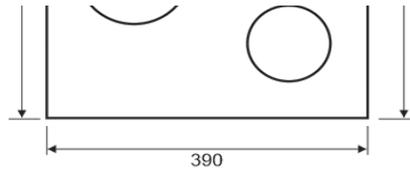
Ubicación de seguros:

En los tres lados libres de la base superior, 2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.
51 mm ($+1$ mm) de largo en la parte inferior.
20 mm ($+1$ mm) de ancho.
Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.
Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.
Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:



3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES: Largo: 390 mm Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm) Ancho: 390 mm Altura frontal: 430 mm Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
		Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Enflautado en posición vertical.	APROBÓ:
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS:	PROCESO: Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras	

BPU-IEPC-2020

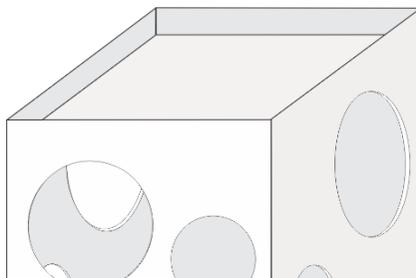
 <p>INSTITUTO ELECTORAL Y DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DEL ESTADO DE GUERRERO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO BASE PORTA URNA</p>	CAMBIOS		
	REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
	1		
	2		

Impresión cara frontal:

Emblema del IEPC

Serigrafía a una tinta en color negro.

Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 148 mm de alto.



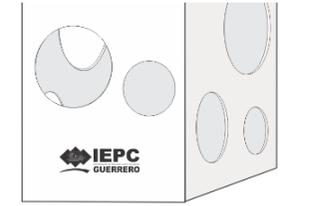
Impresión cara posterior:

Instructivo de armado.

Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el IEPC.





DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Base porta urna		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
DIMENSIONES: Largo: 390 mm Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm) Ancho: 390 mm Altura frontal: 430 mm Alto posterior: 530 mm		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
		Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Enflautado en posición vertical.	APROBÓ:
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2013 NMX-E-232-CNCP-2016		PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadoras Impresoras